



成塑线缆资质手册

Chengdu Chengsu Cable Co., Ltd. All products take Chengsu Brand as the registered trademark registered, the products include various overhead stranded conductors, high voltage and low voltage wire and cable and special cables. Through 30 years growth in the field of manufacturing, research and development, innovation, it has become an extremely large electric wire and cable manufacturer in west China with an area about 47 hectares, more than RMB 5 billion Yuan productivity every year and the annual revenue almost RMB 2 billion Yuan. And the group have established a long-term cooperation with Atomic Energy Research Institute in Sichuan Province.

Chengdu Chengsu Cable has obtained ISO9001:2008 certificate of quality guarantee system and the ISO14001:1996 Environmental Management System. The products have been awarded leading exemption products in the field, CCC safety certificate and other kinds of related product quality certificates. The multi-series, various specifications products frame has been formed: taking high-voltage transmission line and high/low voltage power cable as the core main products, taking aluminum stranded conductor aluminum alloy reinforced, aluminum clad steel stranded conductors, special cables, cablety cables, mining cables, automobile cables, control cables, radio-frequency cables, digital communication cables, plastic wires as auxiliary products. The products are widely used in national urban and rural power grid construction and transformation, West-East Power Transmission, power source construction, Three Gorges Power Transmission, Beijing Olympic Games and so on national key projects, also exported to Asia, Africa, Europe. The group has made the prominent contribution in the national disaster relief and emergency work several times. The company can produce all kinds of wire and cable according to GB, IEC, ANSI, BS, IIS standards.

The Group owns the most advanced equipments for researching, manufacturing and test. Some equipments are imported from Germany, Italy and so on. The Group also owns a very strong product R&D, designing and productivity, which is the solid foundation for continuous development of the enterprise and continuous innovation of wire and cable products. The company insists the sale ideas of taking southwest as the foothold, facing the whole China, opening a broad view at the world, providing the high quality product service wholeheartedly to our customers depending on the advanced production equipments and the perfect processing technology.

Brief Introduction fo Chengdu Chengsu Cable



企业概况 Enterprise profile

成都市成缆集团有限公司是我国大型专业化电缆、电缆制造企业，公司所有产品均以“成缆牌”为注册商标，产品涵盖各种架空绞合导线、高低压电线电缆及特种电缆产品。多年的产品制造、研发、创新的成长过程已使企业发展成为占地700余亩、年生产能力50多亿元、产品年销售收入近20亿元的西部特大型电线电缆生产企业，并与四川省量子能研究院建立长期合作，成为其新材料产业化试验基地，形成科研、生产相结合的战略发展模式。公司于2014年获得国家和军队授予的四川省第一批军用物资采购供应商资格。

成都市成缆集团有限公司已率先通过ISO9001质量管理体系认证，其产品在行业内率先荣获免检产品、3C认证及特种相关产品质量认证。产品形成以高压输电电缆和高压电力电缆为核心、铝合金芯铝绞线、铝包钢芯铝绞线、

特种电缆、橡套电缆、矿用电缆、汽车电缆、控制电缆、射频电缆、数字通信电缆、盟中电力为核的多系列、多规格的产品结构。产品广泛用于全国城乡电网建设与改造、西电东送、电源建设、三峡输电、北京奥运及欧洲、非洲等国家重点工程项目，并在多次国家救灾应急工程中作出突出的贡献。公司可同时按中国标准、国际电工委员会标准及美国、英国、日本等国家标准生产各类电线电缆。

公司拥有世界领先的科研、生产及检测设备，同时拥有高素质、专业化的技术研发队伍，具有很强的产品研发、设计和生产能力，为企业的持续发展和产品的不断创新打下坚实的基础。公司始终坚定立足西南、面向全国、放眼世界的信念，以先进的生产设备和精湛的工艺技术竭诚为客户提供的产品服务。



生产线

Production Line
Introduction



高压架空导线生产线 | High Voltage Overhead Conductor



我公司拥有多条铝杆连铸连轧、大型高速铝（合金）拉丝机、大型程式绞线机等专业生产设备，具有各种钢芯铝绞线、铝合金芯铝绞线、铝包钢芯铝绞线及各种特殊架空绞线的生产能力。其产品已用于国内各大建设工程项目及突发应急项目中。同时也远销东南亚、欧洲、非洲等多个国家。

The company owns many specialized production facilities, such as continuous casting and rolling aluminum rod manufacturing lines, high-speed heavy-duty aluminum wire drawing machines, flame-type stranders and so on, being of the ability of manufacturing all kinds of aluminum conductor steel reinforced, aluminum stranded conductor aluminum alloy reinforced, aluminum conductors aluminum clad steel reinforced, and various special overhead stranded conductors. The products are used in many domestic construction projects and emergency items, at the same time exported to Southeast Asia, Europe, Africa.

电气装备用电线(电缆) | Wire And Cable For Electric Equipment



我公司生产的电气装备用电线电缆广泛应用于各种建筑供电配电系统，以及电气设备的控制、信号、仪表、测温 and 移动车辆等系统中，产品并具有耐高温、阻燃、耐火等特殊功能。公司所拥有的专业生产及检测设备可批量生产各型专业的线缆产品，其现有生产规模已达近2亿元产值。公司产品并已荣获名牌产品称号。

The wires and cables for electrical equipment manufactured by our company are widely applied in the power supply and distribution systems of various buildings and electrical equipment's systems of control, signal, instrument and temperature measurement, and mobile vehicles with such features as high-temperature resistance, insulating retarding and fire resistance. Our specialized production and detection equipment can be employed to manufacture specialized wires and cables of various types and the current production scale has reached an output value of nearly RMB 2 billion and our products have earned the title of famous brand product.

电力电缆生产线 | Power Cable Producing Line



我公司已有三条35KV及以下中压交联生产线、盘绞式(铝)或盘绞生产机组及50多台套各种电力电缆专业生产制造设备,可批量生产交联聚乙烯绝缘电力电缆、聚氯乙烯绝缘电力电缆及各种规格A级阻燃、特种耐火电力电缆并荣获“四川省名牌产品”称号。

The group has three sets of 35KV and below 10 type XLPE producing lines, disc rotor laying up machines/ITL over 50 sets of equipments for manufacturing all kinds of power cables. It can manufacture XLPE insulated power cable, PVC insulated power cable and various specifications grade A flame retardant, special fire-resistant power cable. The products are received the honor of "FAMOUS BRAND" in Sichuan Province.

橡胶电缆生产线 | Cab-tyre Cable Producing Line



在电气装备用橡胶电缆制造单元中,公司可生产各种规格型号的通用橡胶电缆、电焊机用软电缆、机车车辆用软电缆、矿用橡胶电线电缆、煤矿用阻燃电线电缆及多品种特种专业和环境使用的电线电缆。企业拥有七条连续硫化生产线及几十台套配套专业制造设备,电缆品种可涵盖天然橡胶、乙丙橡胶、氯磺化之烯橡胶、硅橡胶等多种材质要求的产品。

In the cab-tyre cable manufacturing domain for electrical equipments, the company can produce various model and specification general cab-tyre cables, flexible cables for welding machine, flexible cables for locomotive vehicles, cab tyre wire and cable for mine industry, flame-retardant wire and cable for coal mine, special domain and environment. The group has owned 7 continuous vulcanization line and dozens of auxiliary specialized manufacturing equipments. The cable includes NR/EPR, chlorosulfonated ethylene rubber, SIR and other kinds of products.

数字通信电缆生产线 | Digital Communication Cable



我公司的数字通讯电缆生产单元,可按国家标准生产各种规格的市内通信电缆、长途通信电缆、视频电缆、计算机电缆、射频电缆及各种用途的信号传输电缆。辐射电缆产品具有防火、耐高温、防辐射等特点。信号传输类电缆产品具有信号衰减小、传输带宽宽、回波损耗小等特点。

The digital communication cable production workshop can produce various cables such as city communication cables, long-distance communication cables, video cables, computer cables, RF cables and signal transmission cables for all kinds of purposes. The products have smaller signal attenuation, less loss loss, higher security and so on characteristics.



目录 CATALOGUE

企业营业执照-正本	007
企业营业执照-副本	008
税务登记证-正本	009
税务登记证-副本	010
组织机构代码证-正本	011
组织机构代码证-副本	012
增缴税一般纳税人资格	013
银行开户证明-交通银行	014
银行开户证明-建设银行	015
商标注册证	016
四川省著名产品证书	017
四川省著名商标证	018
军用物资采购供应商	019
ISO9001质量管理体系认证证书	020
全国工业产品生产许可证	021
中国国家强制性产品认证证书	024
聚氯乙烯绝缘软电缆	024
聚氯乙烯绝缘安装用电线和屏蔽电缆	025
聚氯乙烯绝缘无护套电缆	026
聚氯乙烯绝缘屏蔽护套电缆	027
橡皮绝缘电机电缆	028
通用橡胶软电缆	029

矿用产品安全标志证书	
MC-0.38/0.66(16-50)mm ²	030
MCP-0.38/0.66(16-50)mm ²	031
MCP-0.66/1.14(35-95)mm ²	032
MCP-1.9/3.3(35-95)mm ²	033
MHYV-1X2,2X2,1X4,5X2	034
MHYV-1X2,2X2	035
MHYAV-20X2,30X2,50X2	036
MVV-0.6/1(1.5-300)mm ²	037
MVV22-0.6/1(2.5-300)mm ²	038
MY-0.38/0.66(4-70)mm ²	039
MYJV-8.7/10(25-300)mm ²	040
MYJV22-8.7/10(25-300)mm ²	041
MYP-0.38/0.66(4-70)mm ²	042
MYP-0.66/1.14(10-95)mm ²	043
MYPT-1.9/3.3(35-95)mm ²	044
MYQ-0.3/0.5(1.0-2.5)mm ²	045
MZ-0.3/0.5(2.5-4)mm ²	046
MZP-0.3/0.5(2.5-4)mm ²	047

阻燃电缆等标识授权使用证书	
ZR-III-B-RV5-300/300V 2X0.5	048
ZR-III-A-BV-450/750V 1X1.5	049
ZR-III-A-BYJ-450/750V 1X1.5	050
ZR-III-A-YJV-0.6/1.0KV 3X1.5	051

产品鉴定证书	
铜芯铝绞线(GJ16-240)技术鉴定证书	052
10kv, 1kv架空绝缘电缆产品鉴定证书	061
聚氯乙烯绝缘和护套控制电缆产品鉴定证书	070
0.6/1kV铜芯、铝芯塑料绝缘电力电缆产品鉴定证书	079
国家安全生产上海矿用设备检测中心检验报告	
MCP-0.38/0.66 3X16+1X4+3X2.5	088
MCP-0.66/1.14 3X35+1X6+3X2.5	089
MCP-1.9/3.3 3X35+1X10+3X2.5	090
MHYV 1X4	091
MHYJV 2X2	092
MHYAV 20X2	093
MVV 3X25	094
MYJV22-8.7/10 3X50	095
MYP-0.38/0.66 3X16+1X10	096
MYP-0.66/1.14 3X16+1X10	097
MYPT-1.9/3.3 3X35+3X16/3	098
MYQ-0.3/0.5 3X2.5	099
MZ-0.3/0.5 3X2.5+1X2.5	100
MVV-0.6/1 3X25	101
MYQ-0.3/0.5 4X2.5	102


国家防火材料质量监督检验中心检验报告	
ZR-III-B-RV5-300/300V 2X0.5	103
ZR-III-A-BV-450/750V 1X1.5	104
ZR-III-A-BYJ-450/750V 1X1.5	105
ZR-III-A-YJV-0.6/1.0KV 3X1.5	106

成都市产品质量监督检验中心(CQI)检验报告	
聚氯乙烯绝缘材料-70 (绿色)	107
I型90°C护套橡胶聚氯乙烯薄膜料	108
电工圆钢线R2,56mm	109
电工圆钢线Y4,2.22mm	110
BV-450/750V 1X2.5	111
BV-450/750V 1X4	112
BVVB-300/500V 2X2.5	113
YZ-300/500V 3X2.5	114
YC-450/750V 4X1.5	115
YCW-450/750V 2X4	116
KVV-450/750V 3X1.5	117
KYJV-450/750V 3X2.5	118
JKLV-1KV 1X16	119
JKLYJ-1KV 1X50	120
JL/GIA-50/8-6/1	121
YJV-0.6/1KV 3X4	122
四川省产品质量监督检测院检验报告	
YJV-0.6/1KV 1X2.5	123
RVV-300/500V 2X1	124
VLV-0.6/1KV 4X25	125
VLV-0.6/1KV 4X120+1X70	126
YLV32-8.7/15KV 3X120	127
YJV-26/35KV 1X400	128
KVV22-450/750V 61X1.5	129
JKLHYJ-1KV 1X240	130
KYJV-10KV 1X50	131
JG1A-30-7	132
JL/LB1A-250/40-26/7	133
JL/G1A-1000/48-72/7	134

国家电线电缆产品质量监督检验中心检验报告	
WDZA-KYJYRP-450/750V 4X1.5	135
WDZC-YJY-0.6/1KV 1X500	136
JLHA1/G1A-35/6-6/1	137
JL/LB1A-250/40-26/7	138
JL/G1A-1000/45-72/7	139
主要生产及检测设备表	140
产品销售业绩表	144



ISO 9001



质量管理体系认证证书

成都市成塑线缆有限公司

地址：四川省成都市郫县成都现代工业港南片区/邮编：611730
组织机构代码：71306769-4
证书编号：04915Q11006R4M

根据贵组织的申请，经本中心依据《质量管理体系要求》
(GB/T19001-2008/ISO9001:2008)规定实施认证审核，经评定符合要求，
特此发证。




质量管理体系覆盖范围为：

电工用铜线坯，电工用铝杆，PVC 电视杆，额定电压 450/750V 及以下
聚乙烯绝缘电视电线，橡皮绝缘软线，软电缆和塑料绝缘控制电
缆，国线同心绞架空导线，额定电压 1kV 到 35kV 挤包绝缘电力电缆，
额定电压 10kV 及以下架空绝缘电缆，煤矿用阻燃电缆，铜芯聚烯烃
绝缘和塑铝综合护套市内通信电缆，电话用户铜芯室内线，实心聚乙烯
绝缘射频同轴电缆，塑料绝缘阻燃及耐火电缆，数字通信用实心聚
烯烃绝缘水平对绞电缆（5e 类电缆）的生产和服务

首次发证日期：2009年9月28日
证书有效期至：2015年7月11日至2018年7月10日


证书有效期内，获证组织须按 CTC 规定接受年度监督，加贴合格标识。证书如有无效，
本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询。

第一次监督审核 标志加贴	第二次监督审核 标志加贴	第三次监督审核 标志加贴
-----------------	-----------------	-----------------






广东质检中诚认证有限公司
地址：中国广东省广州市海珠区新港东路海城西苑7号3楼 邮编：510330
电话：020-89232333 传真：020-89232078
网址：http://www.qtcctc.org

张锦汉
董事长



ISO 14001



环境管理体系认证证书

成都市成塑线缆有限公司

地址：四川省成都市郫县成都现代工业港南片区/邮编：611730
组织机构代码：71306769-4
证书编号：04916E10171R0M

根据贵组织的申请，经本中心依据《环境管理体系 要求及使用指南》
(GB/T24001-2004/ISO14001:2004) 规定实施认证审核，经评定符合要求，
特此发证。




环境管理体系覆盖范围为：

关于电工用铜线坯，电工用铝杆，PVC 电视杆，额定电压 450/750V 及以下聚
聚乙烯绝缘电视电线，橡皮绝缘软线，软电缆和塑料绝缘控制电缆，国线同心
绞架空导线， 额定电压 1kV 到 35kV 挤包绝缘电力电缆，额定电压 10kV 及
以下架空绝缘电缆，煤矿用阻燃电缆，铜芯聚 烯烃绝缘铝塑综合护套市内通信
电缆，电话用户铜芯室内线，实心聚乙烯绝缘射频同轴电缆，塑料绝缘阻燃
及耐火电缆，数字通信用实心聚乙烯绝缘水平对绞电缆（5e 类电缆）的生产
和服务所涉及的相关部门、办公区域、作业场所的环境管理活动

首次发证日期：2016年3月30日
证书有效期至：2016年3月30日至2019年3月29日


证书有效期内，获证组织须按 CTC 规定接受年度监督，加贴合格标识。证书如有无效，
本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询。

第一次监督审核 标志加贴	第二次监督审核 标志加贴	第三次监督审核 标志加贴
-----------------	-----------------	-----------------






广东质检中诚认证有限公司
地址：中国广东省广州市海珠区新港东路海城西苑7号3楼 邮编：510330
电话：020-89232333 传真：020-89232078
网址：http://www.qtcctc.org

张锦汉
董事长



OHSAS18001



职业健康安全管理体系认证证书

成都市成塑线缆有限公司

地址：四川省成都市郫县成都现代工业港南片区/邮编：611730
组织机构代码：71306769-4
证书编号：04916S10113R0M



根据贵组织的申请，经本中心依据《职业健康安全管理体系 要求》(GB/T28001-2011) 规定实施认证审核，经评定符合要求，特此发证。


职业健康安全管理体系覆盖范围为：
关于电工用铜导线、电工铝铝杆、PVC 电线料，额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆、橡皮绝缘软线、软电缆和塑料绝缘控制电缆、圆形同心绞架空导线、额定电压 1kV 到 35kV 挤包绝缘电力电缆、额定电压 10kV 及以下架空绝缘电缆、煤矿用阻燃电缆、铜芯聚乙烯绝缘铝塑综合护套市内通信电缆、电话用户铜芯室内线、实心聚乙烯绝缘射频同轴电缆、塑料绝缘阻燃及耐火电缆、数字通信用实心聚乙烯绝缘水平对绞电缆（5c 类电缆）的生产和服务所涉及的相关部门、办公区域、作业场所的职业健康安全管理工作

首次发证日期：2016 年 3 月 30 日
证书有效期至：2016 年 3 月 30 日至 2019 年 3 月 29 日

证书有效期内，获证组织须按 CQC 规定接受年度监督，如合格则换证。证书方为有效。本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询。

第一认证场所 审核日期:	第二认证场所 审核日期:	第三认证场所 审核日期:
-----------------	-----------------	-----------------


 廖志长
 董事长

广东质检中诚认证有限公司

地址：中国广东省广州市海珠区新港东路海城湾畔 7 号 3 楼 邮编：510330
电话：020-89232333 传真：020-89232078
网址：<http://www.qtcctc.org>

开户许可证

符合开户条件，准予
开立基本存款账户。

核准号：J6510037832203

编号：6510- 01340784

经审核，成都市成塑线缆有限公司

符合开户条件，准予

开立基本存款账户。

交塑银行股份有限公司成都郫县支行

开户银行

法定代表人(单位负责人) 王德祥

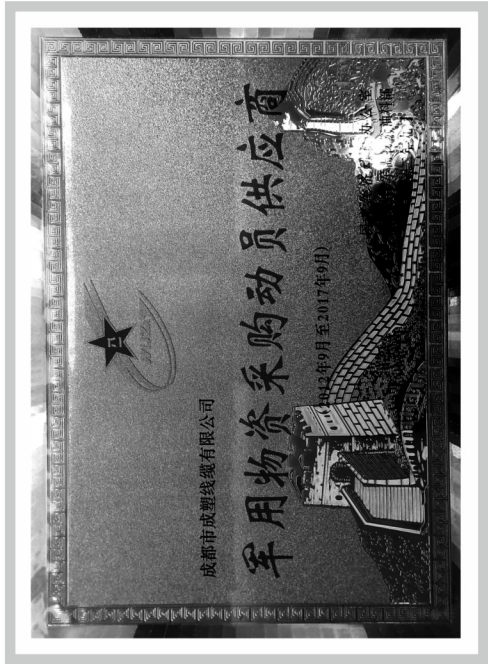
账号 511603019018010192936



交塑银行股份有限公司成都郫县支行
发 证 日 期 2016 年 3 月 30 日







企业名称	成都市成塑线缆有限公司	产品名称	电线电缆
证书编号	(川)XK06-001-00023	有效期	2019年03月27日 至 2024年03月28日
<p>1、架空绞线***</p> <p>(1) 铝绞线10~1500, 钢芯铝绞线10~1250; 防腐型钢芯铝绞线10~1250***</p> <p>(2) 铝合金绞线10~1250, 钢芯铝合金绞线10~1120; 铝合金芯铝绞线16~1400***</p> <p>(3) 铝包钢绞线4~200; 铝包钢芯铝绞线16~1250; 铝包钢芯铝合金绞线16~1250***</p> <p>(4) 钢绞线4~53***</p> <p>2、塑料绝缘控制电缆***</p> <p>(1) 聚氯乙烯绝缘控制电缆, 450/750V, 2~61芯, 0.5~10mm², ***</p> <p>铜带屏蔽, 编织屏蔽, 铜带屏蔽, 铝塑复合带屏蔽, 阻燃A类、B类、C类、D类***</p> <p>(2) 交联聚乙烯绝缘控制电缆, 450/750V, 2~61芯, 0.75~10mm², ***</p> <p>铜带屏蔽, 编织屏蔽, 铜带屏蔽, 铝塑复合带屏蔽, 阻燃A类、B类、C类、D类、单扁阻燃, ***</p> <p>无卤低烟阻燃A类、B类、C类、D类、单扁阻燃***</p> <p>3、额定电压1kV和3kV挤包绝缘电力电缆***</p> <p>(1) 额定电压1kV和3kV聚氯乙烯绝缘电力电缆, 0.6/1kV, 1芯, 1.5~800mm², ***</p> <p>2~6芯, 1.5~400mm², 铜、铝导体, 金属带铠装, 金属带铠装***</p> <p>(2) 额定电压1kV和3kV交联聚乙烯绝缘电力电缆, 0.6/1kV, 1芯, 1.5~800mm², ***</p> <p>2~6芯, 1.5~400mm², 铜、铝导体, 金属带铠装, 金属带铠装, 无卤低烟阻燃C类***</p> <p>4、额定电压6kV到35kV挤包绝缘电力电缆***</p> <p>(1) 额定电压6kV到30kV电力电缆(聚氯乙烯绝缘, 交联聚乙烯绝缘), ***</p>			

<p>6kV~30kV, 1芯, 10mm²~630mm², 3芯, 10mm²~400mm², 铜导体, 铝导体, 金属丝铠装, 金属带铠装***</p> <p>(2) 额定电压35kV电力电缆(交联聚乙烯绝缘), 35kV, 1芯, 50mm²~630mm², ***</p> <p>3芯, 50mm²~400mm², 铜导体, 铝导体, 金属丝铠装, 金属带铠装***</p> <p>5、架空绝缘电缆***</p> <p>(1) 1kV聚氯乙烯绝缘架空绝缘电缆, 1kV交联聚乙烯绝缘架空绝缘电缆, 1kV聚乙烯绝缘架空绝缘电缆, ***</p> <p>1.5、2.5、4芯、(3+1)芯, 铜导体, 铝导体, 铝台金导体, 10mm²~400mm²***</p> <p>(2) 10kV架空绝缘电缆, 10kV, 1芯、3芯、5芯、(3+1)芯, 铜导体, 铝导体, 铝台金导体, 10mm²~400mm²***</p> <p>*****</p>



中国国家强制性产品认证证书

证书编号: 2002010105012914

委托人名称、地址

成都市成盟线缆有限公司
四川省成都市郫县成都现代工业港南片区

生产者(制造商)名称、地址

成都市成盟线缆有限公司
四川省成都市郫县成都现代工业港南片区

生产企业名称、地址

成都市成盟线缆有限公司
四川省成都市郫县成都现代工业港南片区正港路259号

产品名称和系列、规格、型号

聚氯乙烯绝缘软电线电缆

60227 IEC 52(RVV) 300/300V 0.5-0.75(2-3芯); 60227 IEC 53(RVV) 300/300V
0.75-2.5(2-9芯); RVV 300/300V 1.5-10(2芯), 4-6(3芯), 4-10(4-5芯), 0.75-2.5(6-
10芯); RVB 300/300V 0.5-2.5; RVS 300/300V 0.5-6;

产品标准和技术要求

GB/T 5023.5-2008/IEC 60227-5:2003, JB/T 8734.3-2012

上述产品符合强制性产品认证实施规则
CNCA-C01-01:2014的要求,特发此证。

发证日期: 2015年11月16日 有效期至: 2020年11月16日

证书有效期内本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持。

本证书为变更证书,证书首次颁发日期: 2002年09月03日
本证书的相关信息可通过国家认监委网站www.cnca.gov.cn查询



主任: 

中国质量认证中心

中国·北京·南四环西路188号9区100070
http://www.cqc.com.cn

Q 1255278



中国国家强制性产品认证证书

证书编号: 2010010105402734

委托人名称、地址

成都市成盟线缆有限公司
四川省成都市郫县成都现代工业港南片区

生产者(制造商)名称、地址

成都市成盟线缆有限公司
四川省成都市郫县成都现代工业港南片区

生产企业名称、地址

成都市成盟线缆有限公司
四川省成都市郫县成都现代工业港南片区正港路259号

产品名称和系列、规格、型号

聚氯乙烯绝缘安装用电线和屏蔽电缆

AV 300/300V 0.12-0.4; AVR 300/300V 0.12-0.4; AVRB 300/300V 0.12-0.4; AVRS
300/300V 0.12-0.4; AVRV 300/300V 0.12-0.4(2-24芯); RVP 300/300V 0.12-0.75
(2芯); RVPV 300/300V 0.12-2.5(1芯), 0.12-4(2-3芯), 0.12-0.4(4-24芯), 0.5-2.5
(4-12芯);

产品标准和技术要求

JB/T 8734.4-2012, JB/T 8734.5-2012

上述产品符合强制性产品认证实施规则
CNCA-C01-01:2014的要求,特发此证。

发证日期: 2015年11月16日 有效期至: 2020年11月16日

证书有效期内本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持。

本证书为变更证书,证书首次颁发日期: 2010年04月28日
本证书的相关信息可通过国家认监委网站www.cnca.gov.cn查询



主任: 

中国质量认证中心

中国·北京·南四环西路188号9区100070
http://www.cqc.com.cn

Q 1255277





中国国家强制性产品认证证书

证书编号: 2002010105012912

委托人名称、地址

成都市成塑线缆有限公司
四川省成都市郫县成都现代工业港南片区

生产者(制造商)名称、地址

成都市成塑线缆有限公司
四川省成都市郫县成都现代工业港南片区

生产企业名称、地址

成都市成塑线缆有限公司
四川省成都市郫县成都现代工业港南片区五港路259号

产品名称和系列、规格、型号

聚氯乙烯绝缘无护套电线电缆

60227 IEC 01(BV) 450/750V 1.5-400; 60227 IEC 02(BV) 450/750V 1.5-120;
60227 IEC 05(BV) 300/500V 0.5-1; 60227 IEC 06(BV) 300/500V 0.5-1; BV
300/500V 0.75-1; BLV 450/750V 2.5-400; BFR 450/750V 2.5-185;

产品标准和技术要求

GB/T 5023.3-2008/IEC 60227-3:1997, JB/T 8734.2-2012

上述产品符合强制性产品认证实施规则
CNCA-C01-01:2014的要求,特此证明。

发证日期: 2015年11月16日 有效期至: 2020年11月16日

证书有效期内本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持。

本证书为变更证书,证书首次颁发日期: 2002年09月03日

本证书的相关信息可通过国家认监委网站www.ccnca.gov.cn查询



主任:

中国质量认证中心

中国·北京·南四环西路188号9区100070

http://www.cqc.com.cn



Q 1255275



中国国家强制性产品认证证书

证书编号: 2002010105012913

委托人名称、地址

成都市成塑线缆有限公司
四川省成都市郫县成都现代工业港南片区

生产者(制造商)名称、地址

成都市成塑线缆有限公司
四川省成都市郫县成都现代工业港南片区

生产企业名称、地址

成都市成塑线缆有限公司
四川省成都市郫县成都现代工业港南片区五港路259号

产品名称和系列、规格、型号

聚氯乙烯绝缘聚氯乙烯护套电线

60227 IEC 10(BV) 300/500V 1.5-35(2-5芯); BV 300/500V 0.75-35(1芯); BLVY
300/500V 2.5-35(1芯); BVVB 300/500V 0.75-10(2-3芯); BLVVB 300/500V 2.5-10
(2-3芯);

产品标准和技术要求

GB/T 5023.4-2008/IEC 60227-4:1997, JB/T 8734.2-2012

上述产品符合强制性产品认证实施规则
CNCA-C01-01:2014的要求,特此证明。

发证日期: 2015年11月16日 有效期至: 2020年11月16日

证书有效期内本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持。

本证书为变更证书,证书首次颁发日期: 2002年09月03日

本证书的相关信息可通过国家认监委网站www.ccnca.gov.cn查询



主任:

中国质量认证中心

中国·北京·南四环西路188号9区100070

http://www.cqc.com.cn



Q 1255276



中国国家强制性产品认证证书

证书编号: 2010010104437319

委托人名称、地址

成都市成盟线缆有限公司
四川省成都市郫县成都现代工业港南片区

生产者(制造商)名称、地址

成都市成盟线缆有限公司
四川省成都市郫县成都现代工业港南片区

生产企业名称、地址

成都市成盟线缆有限公司
四川省成都市郫县成都现代工业港南片区

产品名称和系列、规格、型号

橡胶绝缘电焊机电缆
60245 IEC 81 (YU) 16-95; 60245 IEC 82 (YHF) 16-95;

产品标准和技术要求

GB/T 5013.6-2008/IEC 60245-6:1994

上述产品符合强制性产品认证实施规则
CNCA-C01-01:2014的要求,特发此证。

发证日期: 2015年08月31日 有效期至: 2020年08月31日

证书有效期内本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持。

本证书为变更证书,证书首次颁发日期: 2010年10月20日

本证书的相关信息可通过国家认监委网站www.cnca.gov.cn查询



主任:

中国质量认证中心

中国·北京·南四环西路188号9区100070

http://www.cqc.com.cn

Q 1211197



中国国家强制性产品认证证书

证书编号: 2010010104437320

委托人名称、地址

成都市成盟线缆有限公司
四川省成都市郫县成都现代工业港南片区

生产者(制造商)名称、地址

成都市成盟线缆有限公司
四川省成都市郫县成都现代工业港南片区

生产企业名称、地址

成都市成盟线缆有限公司
四川省成都市郫县成都现代工业港南片区

产品名称和系列、规格、型号

通用橡胶套电缆电线

60245 IEC 53 (YZ) 300/500V 0.75-2.5(2-5芯); 60245 IEC 57 (YZW) 300/500V 0.75-2.5(2-5芯); 60245 IEC 66 (YCW) 450/750V 1.5-240(1芯), 1-25(2芯), 1-15(3-4芯), 1-25(5芯); YZ 300/500V 4-6(2-5芯), 0.75-6(6芯), 1.5-6(3+1芯); YZW 300/500V 4-6(2-5芯), 0.75-6(6芯), 1.5-6(3+1芯); YC 450/750V 1.5-240(1芯), 1.5-95(2芯), 1.5-150(3-4芯), 1.5-25(5芯); 2.5-150(3+1芯); YCW 450/750V 35-95(2芯), 120-150(3芯), 2.5-150(3+1芯)

产品标准和技术要求

GB/T 5013.4-2008/IEC 60245-4:2004; JB/T 8735.2-2011

上述产品符合强制性产品认证实施规则
CNCA-C01-01:2014的要求,特发此证。

发证日期: 2015年08月31日 有效期至: 2020年08月31日

证书有效期内本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持。

本证书为变更证书,证书首次颁发日期: 2010年10月20日

本证书的相关信息可通过国家认监委网站www.cnca.gov.cn查询



主任:

中国质量认证中心

中国·北京·南四环西路188号9区100070

http://www.cqc.com.cn

Q 1211196



矿用产品安全标志证书
SAFETY CERTIFICATE OF APPROVAL FOR MINING PRODUCTS

安全标志编号: MIA060490 有效期: 2012.5.10 ~ 2017.5.10
APPROVAL No. PERIOD OF VALIDITY

持证人: 成都市成盟线缆有限公司
CERTIFICATION HOLDER

注册地址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

生产单位: 成都市成盟线缆有限公司
MANUFACTURER

生产地址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

产品名称: 采煤机馈电套软电缆
NAME OF PRODUCT

规格型号: MC-0.38/0.66 (16~50)mm²
TYPE & MODEL

标准和要求: MT818.2-2009
STANDARDS

适用范围: 严格按煤矿安全有关规定使用。
APPLICATION RANGE

备注: /
REMARKS

上述产品经履行矿用产品安全标志合格评定程序,符合发证要求,特发此证。本证书的有效性依据持证人是否持续满足安全标志管理发证要求获得保持。

发证部门
ISSUED BY

2012年5月10日

国家安全生产监督管理总局监制

矿用产品安全标志证书
SAFETY CERTIFICATE OF APPROVAL FOR MINING PRODUCTS

安全标志编号: MIA060480 有效期: 2012.5.10 ~ 2017.5.10
APPROVAL No. PERIOD OF VALIDITY

持证人: 成都市成盟线缆有限公司
CERTIFICATION HOLDER

注册地址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

生产单位: 成都市成盟线缆有限公司
MANUFACTURER

生产地址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

产品名称: 采煤机屏蔽馈电套软电缆
NAME OF PRODUCT

规格型号: MCP-0.38/0.66 (16~50)mm²
TYPE & MODEL

标准和要求: MT818.2-2009
STANDARDS

适用范围: 严格按煤矿安全有关规定使用。
APPLICATION RANGE

备注: /
REMARKS

上述产品经履行矿用产品安全标志合格评定程序,符合发证要求,特发此证。本证书的有效性依据持证人是否持续满足安全标志管理发证要求获得保持。

发证部门
ISSUED BY

2012年5月10日

国家安全生产监督管理总局监制





矿用产品安全标志证书

SAFETY CERTIFICATE OF APPROVAL FOR MINING PRODUCTS

安全标志编号: MIA060484 有效期: 2012.5.10 ~ 2017.5.10
APPROVAL No. PERIOD OF SAFETY

持证人: 成都市成盟线缆有限公司
CERTIFICATION HOLDER

注册地址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

生产单位: 成都市成盟线缆有限公司
MANUFACTURER

生产地址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

产品名称: 采煤机屏蔽橡套软电缆
NAME OF PRODUCT

规格型号: MCP-0.66/1.14 (35~95)mm²
TYPE & MODEL

标准和要求: MT818.2-2009
STANDARDS

适用范围: 严格按煤矿安全有关规定使用。
APPLICATION RANGE

备注: /
REMARKS


上述产品经履行矿用产品安全标志合格评定程序,符合发证要求,特发此证。本证书的有效性依据持证人是否持续满足安全标志发证要求获得保持。

发证部门
ISSUED BY

2012年5月10日

国家安全监管总局监制





矿用产品安全标志证书

SAFETY CERTIFICATE OF APPROVAL FOR MINING PRODUCTS

安全标志编号: MIA060482 有效期: 2012.5.10 ~ 2017.5.10
APPROVAL No. PERIOD OF SAFETY

持证人: 成都市成盟线缆有限公司
CERTIFICATION HOLDER

注册地址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

生产单位: 成都市成盟线缆有限公司
MANUFACTURER

生产地址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

产品名称: 采煤机屏蔽橡套软电缆
NAME OF PRODUCT

规格型号: MCP-1.9/3.3 (35~95)mm²
TYPE & MODEL

标准和要求: MT818.2-2009
STANDARDS

适用范围: 严格按煤矿安全有关规定使用。
APPLICATION RANGE

备注: /
REMARKS

上述产品经履行矿用产品安全标志合格评定程序,符合发证要求,特发此证。本证书的有效性依据持证人是否持续满足安全标志发证要求获得保持。

发证部门
ISSUED BY

2012年5月10日

国家安全监管总局监制





矿用产品安全标志证书

SAFETY CERTIFICATE OF APPROVAL FOR MINING PRODUCTS

安全标志编号: MIA060525 有效期: 2012.5.10 ~ 2017.5.10
APPROVAL NO. PERIOD OF VALIDITY

持证人: 成都市成盟线缆有限公司
CERTIFICATION HOLDER

注册地址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

生产单位: 成都市成盟线缆有限公司
MANUFACTURER

生产地址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

产品名称: 煤矿用聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套通信电缆
NAME OF PRODUCT

规格型号: MHYY 1×2、2×2、1×4、5×2 (7/0.28 mm)
TYPE & MODEL

标准和要求: MT818.14-1999
STANDARDS

适用范围: 严格按煤矿安全有关规定使用。
APPLICATION RANGE

备注: /
REMARKS

上述产品经履行矿用产品安全标志合格评定程序,符合发证要求,特发此证。本证书的有效性依据持证人是否持续满足安全标志管理发证要求获得保持。

发证部门
ISSUED BY
2012年6月10日

国家安全生产监督管理总局监制





矿用产品安全标志证书

SAFETY CERTIFICATE OF APPROVAL FOR MINING PRODUCTS

安全标志编号: MIA060487 有效期: 2012.5.10 ~ 2017.5.10
APPROVAL NO. PERIOD OF VALIDITY

持证人: 成都市成盟线缆有限公司
CERTIFICATION HOLDER

注册地址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

生产单位: 成都市成盟线缆有限公司
MANUFACTURER

生产地址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

产品名称: 煤矿用加强型线芯聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套通信电缆
NAME OF PRODUCT

规格型号: MHJTY 1×2、2×2 (4/0.28 mm 铜线)+3/0.28 mm 铜线)
TYPE & MODEL

标准和要求: MT818.14-1999
STANDARDS

适用范围: 严格按煤矿安全有关规定使用。
APPLICATION RANGE


备注: /
REMARKS

上述产品经履行矿用产品安全标志合格评定程序,符合发证要求,特发此证。本证书的有效性依据持证人是否持续满足安全标志管理发证要求获得保持。

发证部门
ISSUED BY
2012年6月10日

国家安全生产监督管理总局监制





矿用产品安全标志证书

SAFETY CERTIFICATE OF APPROVAL FOR MINING PRODUCTS

安全标志编号: MIA060481 有效期: 2012.5.10 ~ 2017.5.10
APPROVAL No. PERIOD OF VALIDITY

持 证 人: 成都市成盟线缆有限公司
CERTIFICATION HOLDER

注 册 地 址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

生 产 单 位: 成都市成盟线缆有限公司
MANUFACTURER

生 产 地 址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

产 品 名 称: 煤矿用聚氯乙烯绝缘铜带铠装聚氯乙烯护套电力电缆
NAME OF PRODUCT

规 格 型 号: MVV22-0.6/1 (2.5~300)mm²
TYPE & MODEL

标 准 和 要 求: MT818.12-2009
STANDARDS

适 用 范 围: 严格按煤矿安全有关规定使用。
APPLICATION RANGE


备 注: /
REMARKS

上述产品经履行矿用产品安全标志合格评定程序,符合发证要求,特发此证。本证书的有效性依据持证人是否持续满足安全标志管理规定要求维持保持。

发证部门
ISSUED BY

2012年5月10日

国家安全生产监督管理局监制



矿用产品安全标志证书

SAFETY CERTIFICATE OF APPROVAL FOR MINING PRODUCTS

安全标志编号: MIA040373 有效期: 2012.5.10 ~ 2017.5.10
APPROVAL No. PERIOD OF VALIDITY

持 证 人: 成都市成盟线缆有限公司
CERTIFICATION HOLDER

注 册 地 址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

生 产 单 位: 成都市成盟线缆有限公司
MANUFACTURER

生 产 地 址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

产 品 名 称: 煤矿用移动橡套软电缆
NAME OF PRODUCT

规 格 型 号: MY-0.38/0.66 (4~70)mm²
TYPE & MODEL

标 准 和 要 求: MT818.5-2009
STANDARDS

适 用 范 围: 严格按煤矿安全有关规定使用。
APPLICATION RANGE

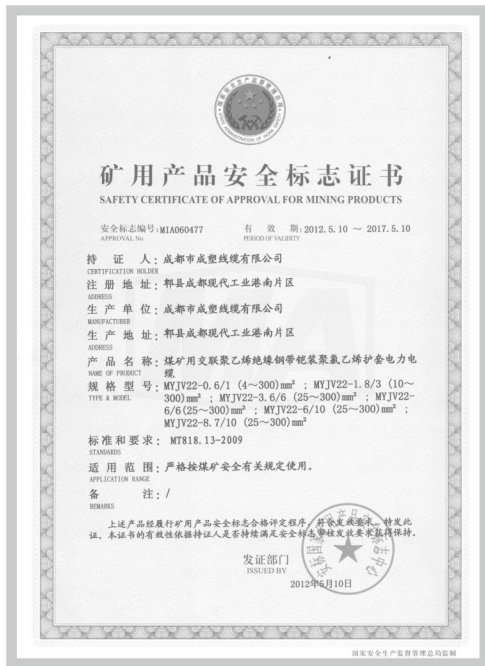
备 注: /
REMARKS

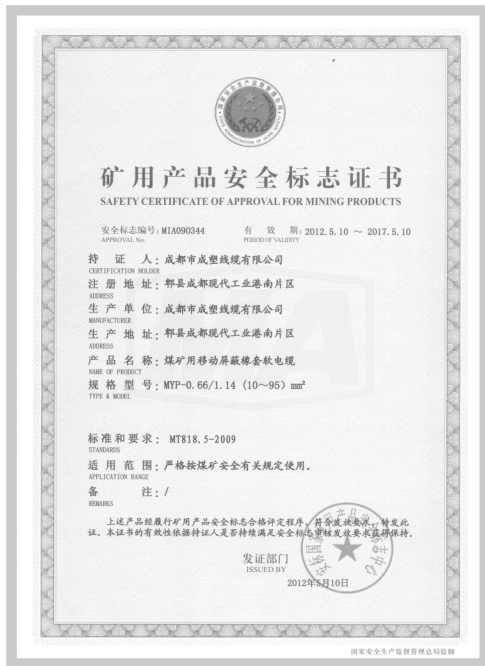
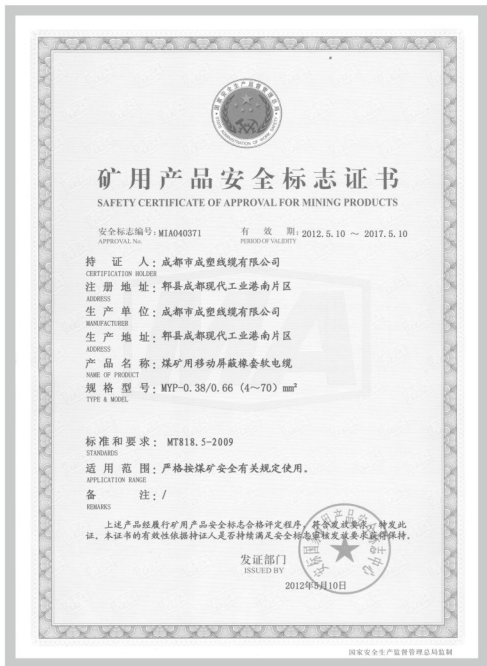
上述产品经履行矿用产品安全标志合格评定程序,符合发证要求,特发此证。本证书的有效性依据持证人是否持续满足安全标志管理规定要求维持保持。

发证部门
ISSUED BY

2012年5月10日

国家安全生产监督管理局监制









矿用产品安全标志证书

SAFETY CERTIFICATE OF APPROVAL FOR MINING PRODUCTS

安全标志编号: MIA060488 有效期: 2012.5.10 ~ 2017.5.10
APPROVAL No. PERIOD OF VALIDITY

持 证 人: 成都市成盟线缆有限公司
CERTIFICATION HOLDER

注 册 地 址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

生 产 单 位: 成都市成盟线缆有限公司
MANUFACTURER

生 产 地 址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

产 品 名 称: 煤矿用移动金属屏蔽橡套软电缆
NAME OF PRODUCT

规 格 型 号: MYPT-1.9/3.3(35~95)mm²
TYPE & MODEL

标 准 和 要 求: MT818.7-2009
STANDARDS

适 用 范 围: 严格按煤矿安全有关规定使用。
APPLICATION RANGE


备 注: /
REMARKS

上述产品经履行矿用产品安全标志合格评定程序,符合发证要求,特发此证。本证书的有效性依据持证人是否持续满足安全标志管理规定要求获得保持。

发证部门
ISSUED BY

2012年5月10日

国家安全生产监督管理总局监制





矿用产品安全标志证书

SAFETY CERTIFICATE OF APPROVAL FOR MINING PRODUCTS

安全标志编号: MIA060489 有效期: 2012.5.10 ~ 2017.5.10
APPROVAL No. PERIOD OF VALIDITY

持 证 人: 成都市成盟线缆有限公司
CERTIFICATION HOLDER

注 册 地 址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

生 产 单 位: 成都市成盟线缆有限公司
MANUFACTURER

生 产 地 址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

产 品 名 称: 煤矿用移动轻型橡套软电缆
NAME OF PRODUCT

规 格 型 号: MYQ-0.3/0.5(1.0~2.5)mm²
TYPE & MODEL

标 准 和 要 求: MT818.9-2009
STANDARDS

适 用 范 围: 严格按煤矿安全有关规定使用。
APPLICATION RANGE

备 注: /
REMARKS

上述产品经履行矿用产品安全标志合格评定程序,符合发证要求,特发此证。本证书的有效性依据持证人是否持续满足安全标志管理规定要求获得保持。

发证部门
ISSUED BY

2012年5月10日

国家安全生产监督管理总局监制





矿用产品安全标志证书

SAFETY CERTIFICATE OF APPROVAL FOR MINING PRODUCTS

安全标志编号: MIA040372 有效期: 2012.5.10 ~ 2017.5.10
APPROVAL No. PERIOD OF VALIDITY

持证人: 成都市成盟线缆有限公司
CERTIFICATION HOLDER

注册地址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

生产单位: 成都市成盟线缆有限公司
MANUFACTURER

生产地址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

产品名称: 煤矿用电话屏蔽套电缆
NAME OF PRODUCT

规格型号: MZ-0.3/0.5 (2.5~4) mm²
TYPE & MODEL

标准和要求: MT818.8-2009
STANDARDS

适用范围: 严格按煤矿安全有关规定使用。
APPLICATION RANGE

备注: /
REMARKS

上述产品经履行矿用产品安全标志合格评定程序,符合发证要求,特发此证。本证书的有效性依据持证人是否持续满足安全标志发证要求获得保持。

发证部门
ISSUED BY

2012年5月10日

国家安全生产监督管理总局监制





矿用产品安全标志证书

SAFETY CERTIFICATE OF APPROVAL FOR MINING PRODUCTS

安全标志编号: MIA060485 有效期: 2012.5.10 ~ 2017.5.10
APPROVAL No. PERIOD OF VALIDITY

持证人: 成都市成盟线缆有限公司
CERTIFICATION HOLDER

注册地址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

生产单位: 成都市成盟线缆有限公司
MANUFACTURER

生产地址: 郫县成都现代工业港南片区
ADDRESS

产品名称: 煤矿用电话屏蔽橡胶套电缆
NAME OF PRODUCT

规格型号: MZP-0.3/0.5(2.5~4)mm²
TYPE & MODEL

标准和要求: MT818.8-2009
STANDARDS

适用范围: 严格按煤矿安全有关规定使用。
APPLICATION RANGE

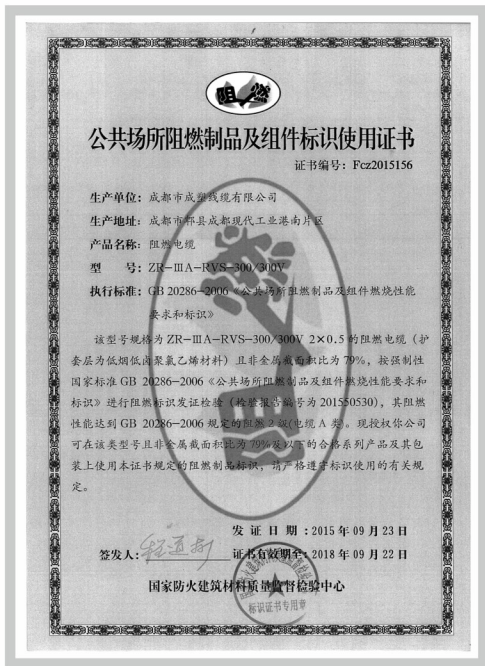
备注: /
REMARKS

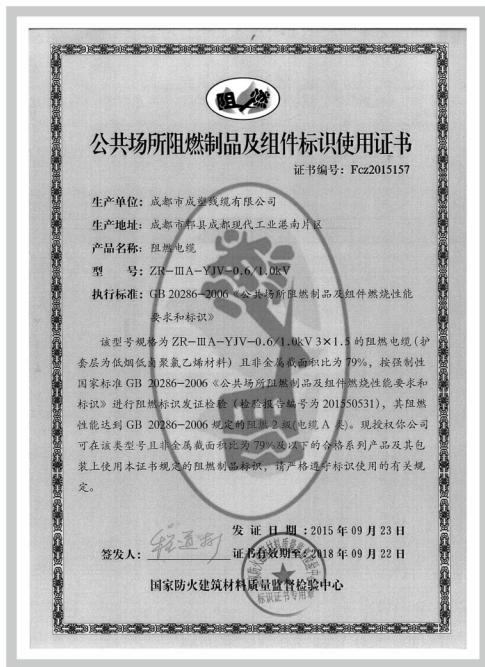
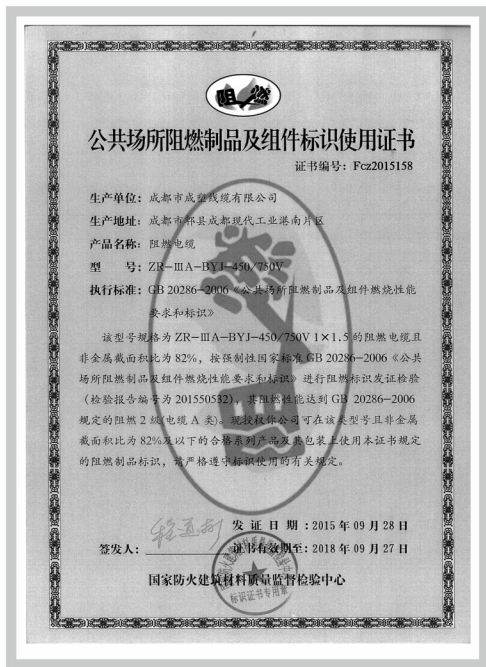
上述产品经履行矿用产品安全标志合格评定程序,符合发证要求,特发此证。本证书的有效性依据持证人是否持续满足安全标志发证要求获得保持。

发证部门
ISSUED BY

2012年5月10日

国家安全生产监督管理总局监制





机械电工设备产品技术鉴定证书

(2000)川经贸电鉴字(00) 7

产品(技术)名称: 钢芯铝绞线 LGJ16-240

完成单位: 成都市成盟线缆有限公司

鉴定类别: 产品鉴定

鉴定组织单位: 四川省经济贸易委员会

鉴定日期: 二〇〇〇年十二月八日

四川省经济贸易委员会

产品(技术)简要说明及主要技术指标

1. 产品种类

1) 产品型号名称:
LGJ 钢芯铝绞线

2) 产品规格范围:
LGJ 钢芯铝绞线标准截面铝/钢 mm²
16/3—240/55

2. 技术数据:

该产品在生产中, 主要原材料贯彻了相关标准, 如钢芯铝绞线使用的镀锌钢丝贯彻了 GB3428—1997《钢芯铝绞线用镀锌钢丝》, 产品贯彻了 GB1179—83《铝绞线及钢芯铝绞线》国家标准。

试（投）产的可行性，经济效益及社会效益分析

产品执行了GB1179—83，该标准与IEC207标准及IEC209标准相一致。产品已通过了电力工业部电工材料部件质量检验测试中心及武汉产品质量监督检验所型式试验。工厂具有较丰富的生产电线电缆的经验，及从铝杆生产到铝绞线、钢芯铝绞线生产的全套生产装备，及相应的检验测试设备。工厂具有较灵活的经营机制和较低的管理成本。随着我国电力工业的发展及目前城乡电网改造工作的开展，社会对产品的需求量将不断增加。产品投入批量生产后，将会给企业带来较好的经济效益，也具有较好的社会效益。

主要文件目录及提供单位

文件名称	资料提供单位
1. 文件目录	成都市成盟线缆有限公司
2. 企业简介	成都市成盟线缆有限公司
3. 钢芯铝绞线试制总结报告	成都市成盟线缆有限公司
4. 工艺审核报告	成都市成盟线缆有限公司
5. 标准化审核报告	成都市成盟线缆有限公司
6. 企业标准	成都市成盟线缆有限公司
7. 钢芯铝绞线成本核算及社会效益分析报告	成都市成盟线缆有限公司
8. 企业试验报告	成都市成盟线缆有限公司
9. 检验报告	电力工业部电工材料部件质量检验测试中心
10. 检验报告	武汉产品质量监督检验所
11. 质量信息反馈	成都市金牛区华太机电经营部
12. 全套产品图样	成都市成盟线缆有限公司
13. 全套工艺文件	成都市成盟线缆有限公司

主要完成单位和协作单位名称

主要完成单位	对本项目的主要贡献
成都市成盟线缆有限公司	设计、试制、生产
主要协作单位	在本项目中所做的工作

4

项目主要参与人员名单

序号	姓名	文化程度	职称	工作单位	对项目的主要贡献
1	王维春	大专	经济师	成都市成盟线缆有限公司	项目负责人
2	王运流	大专	工程师	成都市成盟线缆有限公司	工艺编制及试制
3	于杰	大学	工程师	成都市成盟线缆有限公司	工艺编制及试制
4	杨廷清	高中	技师	成都市成盟线缆有限公司	产品质量控制
5	李以平	中专	工程师	成都市成盟线缆有限公司	产品试验
6	楼功文	大专	工程师	成都市成盟线缆有限公司	产品试制及设备
7					

5

鉴定委员会名单

序号	筹备组职务	姓名	工作单位	所学专业	最高专业	职务、职称	签名
1	主任委员	蒋廷国	四川省机械厅	电机电器	科技管理	处长、高级工程师	蒋廷国
2	副主任委员	王平	四川省电力公司	强电	强电	教授级高级工程师	王平
3	委员	王嘉明	四川省电力公司输电部	电气	输变电	高级工程师	王嘉明
4	委员	朱源	四川电力试验研究所	电气	电气	总工程师(高级工程师)	朱源
5	委员	李绍洪	省机械厅设计办公室	机械	科技管理	高级工程师	李绍洪
6	委员	蔡大英	四川省机械厅	电机	标准化	高级工程师	蔡大英
7	委员	廖强	四川省机械厅	机械	检验	工程师	廖强
8	委员	肖光范	成都三电股份有限公司	电气绝缘	电缆、电缆生产	总工程师	肖光范
9	委员	陈波	物电电缆股份有限公司	电缆、绝缘	电缆制造	总工程师	陈波
10	委员	胡德贵	成都三电股份有限公司	电缆、绝缘	电缆技术	副主任、工程师	胡德贵
11							
12							
13							
14							



6

鉴定意见:

二000年十二月八日,四川省经贸委在成都组织召开鉴定会,对成都市成盟线缆有限公司试制生产的LGJ16-240mm²钢芯铝绞线进行了鉴定。鉴定委员会听取了该公司关于产品试制生产总结、标准化审查、质量检验及用户使用等情况报告,审查了产品技术文件资料,考察了生产条件,并现场抽测了产品性能,经讨论认为:

- 1、鉴定产品技术文件,工艺文件资料,基本齐全、完整、正确,能够指导生产。
 - 2、产品样品(LGJ-120/20、LGJ-185/30)分别经武汉产品质量监督检测所、电力工业部电力工程材料部件质量检测测试中心检验,以及鉴定会现场抽查产品(LGJ-150/20)检测,产品各项性能标准达到GB1179-83标准要求。
 - 3、该公司具有电工铝杆生产条件,为生产大截面钢芯铝绞线,提供了质量保证。
 - 4、该公司具备生产LGJ16-240mm²钢芯铝绞线的工艺装备和检测设备生产条件。
- 综上所述,鉴定委员会同意该产品通过鉴定,可以投入批量生产。

希望公司进一步加强现场管理,尽快完善设备安装,以满足大截面钢芯铝绞线生产需要,确保批量产品质量。

鉴定委员会主任: 
副主任: 

二000年十二月八日

7

鉴定组织单位意见:

同意鉴定委员会意见



鉴定委托单位意见:

盖 章

年 月 日

- 8 -

机械电气设备产品鉴定证书

(2001) 川经贸电鉴字【060】号

产品名称: 10kv、1kv 架空绝缘电缆

完成单位: 成都市成盟线缆有限公司

鉴定组织单位: 四川省经贸委

鉴定日期: 2001年10月24日

四川省经济贸易委员会



设备产品简要说明及主要技术指标

额定电压 1kV、10kV 架空绝缘电缆

1. 使用线路

主要适用于城市街道两侧、工厂内部、住宅小区内以及发达地区市镇连片的公路旁架空电力传输低压、中压网线路。

2. 使用特点

序号	额定电压为 0.6/1kV	额定电压为 10kV
1	电缆导体的长期允许工作温度：聚氯乙烯、聚乙烯绝缘应不超过 70℃；交联聚乙烯绝缘应不超过 90℃	短路时(最长不超过 5S)电缆的最高温度： 交联聚乙烯绝缘 250℃； 高密度聚乙烯绝缘 150℃。 电缆导体的最高长期允许工作： a. 有承载结构电缆 交联聚乙烯绝缘 90℃； 高密度聚乙烯绝缘 75℃。 b. 无承载结构电缆(在考虑中)
2	电缆的敷设温度不低于 -20℃	电缆的敷设温度不低于 -20℃
3	电缆允许弯曲半径： 电缆外径(D)小于 25mm 者，应不小于 4D；电缆外径(D)为 25mm 及以上者，应不小于 6D	电缆允许弯曲半径应不小于电缆弯曲试验时圆柱体直径的两倍。

3. 主要技术项目(技术指标见 GB14049—93、GB12527—90)

- 3.1 导体中最少单线根数(1kV、10kV)
- 3.2 绝缘标称厚度(1kV、10kV)
- 3.3 单芯电缆平均外径上限(1kV)
- 3.4 20℃ 时导体电阻(Ω/Km)(1kV、10kV)
- 3.5 绝缘电阻(1kV、10kV)
- 3.6 导体屏蔽层(10kV)

试(投)产的可行性、经济效益及社会效益分析

该产品广泛用于城乡电网建设中额定电压 0.6/1kV、10kV 电力线路输配电用。该产品是我厂根据市场需求，自立项目。二〇〇一年开始，试制开发的新产品。该产品的试制成功具有良好的经济效益和社会效益。

1. 技术性评价

该电缆配方设计和制造工艺已很成熟，生产工艺较为简单，产品质量较易于保证。我厂生产的产品经国家电线电缆检验中心进行型式试验，各项性能指标均达到 GB12527—90 和 GB14049—93 标准要求。能满足电力系统的使用要求。

2. 经济性分析

- 2.1 1kV、10kV 绝缘架空电缆设计生产工艺较为成熟。投入资金主要用购置生产设备和专用检测设备。人员培训采用的是送出去、请进来的办法解决，费用相应降低。
- 2.2 1kV、10kV 绝缘架空电缆的生产成本主要包括原材料费(电工圆铜铝线、绝缘料等)、包装材料(线盘)、辅助材料费、燃料动力费、设备折旧费、工资及附加管理费。
- 2.3 按 2000km/年的生产能力，产值可达 3000 万元，利润 80 万元，税利约 18 万元。

由上可知，该项目完成，可为我厂创造良好的经济效益，并为我国电力工业市场发展及城乡电网改造的推进作出贡献。

主要文件目录及提供单位

文件名称	资料提供单位
1. 企业简介	成塑线缆有限公司
2. 文件目录	成塑线缆有限公司
3. 技术任务书	成塑线缆有限公司
4. 试制鉴定大纲	成塑线缆有限公司
5. 技术经济分析报告	成塑线缆有限公司
6. 试制总结	成塑线缆有限公司
7. 标准化审查报告	成塑线缆有限公司
8. 质量分析报告	成塑线缆有限公司
9. 工艺审查报告	成塑线缆有限公司
10. 试验报告	国家电线电缆检验中心
11. 全套工艺文件	成塑线缆有限公司
12. 用户证明	泸州电业局

主要完成单位和协作单位名单

主要完成单位	对本项目的主要贡献
成都市成塑线缆有限公司	设计、试制、生产
主要协作单位	在本项目中所做的工作

项目主要参与人员名单

序号	姓名	文化程度	职称	工作单位	对项目的主要贡献
1	王维春	大专	经济师	成都市成壁线缆有限公司	项目负责人
2	林小勇	大专	经济师	成都市成壁线缆有限公司	项目负责人
3	王运流	大专	工程师	成都市成壁线缆有限公司	工艺编制及试制
4	于杰	大学	工程师	成都市成壁线缆有限公司	工艺编制及试制
5	杨廷清	大专	技师	成都市成壁线缆有限公司	产品质量控制
6	曾令才	大专	技师	成都市成壁线缆有限公司	产品质量控制
7	葛跃良	大专	工程师	成都市成壁线缆有限公司	产品试制
8					

鉴定委员会名单

2001年10月24日

鉴定会职务	姓名	工作单位	所学专业	现从事专业	职务(职务)	签名
主任委员	蒋运烈	省电工技术学会	电机电路	科技管理	高工	蒋运烈
副主任委员	王平	省电力公司	输变电	输变电	副总工、助理	王平
委员	肖文英	成都三电股份有限公司	电气、绝缘	电缆制造	总工(高工)	肖文英
委员	王黎明	省电力公司	电气	输变电管理	高工	王黎明
委员	谢德胜	成都三电股份有限公司	电缆、绝缘	电缆技术	副主任、工程师	谢德胜
委员	秦大英	省机械标准化研究所	电机	标准化	高工	秦大英
委员	蒋莉	省产品质量检验所	电线电缆测试	电线电缆测试	高工	蒋莉
委员	李德凯	省机械厅办	机械	科技管理	高工	李德凯

鉴定委员会意见:

四川省经贸委于2001年10月24日在成都市主持召开鉴定会,对成都市成盟线缆有限公司试制生产的1KV、10KV架空绝缘电缆进行鉴定。鉴定委员会听取了产品试制情况、试验检测情况报告,审查了技术文件资料,考察了生产条件并现场抽查了产品,经讨论鉴定意见如下:

1. 提供鉴定审查的技术文件基本完整、正确、统一,尚能够指导生产。
2. 产品样品JKLYJ-10 1×95铝芯交联聚乙烯绝缘架空电缆和JKLYJ-0.6/1 1×95铝芯交联聚乙烯绝缘架空电缆,经国家电线电缆质量检测中心型式试验,检测项目齐全,性能指标分别符合GB14049-1993和GB12527-1990标准要求,鉴定会抽查产品的所测项目也符合标准要求。
3. 该公司生产设备、检验设备齐全,具备批量生产1KV级架空绝缘电缆和10KV级单芯240mm²架空绝缘电缆条件。

综上所述,鉴定委员会同意该产品通过鉴定,可以投入批量生产。
希望进一步加强生产质量管理,以确保批量生产产品质量。

主任委员:

副主任委员:

二00一年十月二十四日

鉴定组织单位意见:

同意鉴定委员会意见

二00一年十一月二日

鉴定委托单位意见:

盖章

年 月 日

机械电工设备产品鉴定证书

(2001) 川经贸电鉴字【06】号

产品名称：聚氯乙烯绝缘和护套控制电缆

完成单位：成都市成塑线缆有限公司

鉴定组织单位：四川省经贸委

鉴定日期：2001年10月24日



设备产品简要说明及主要技术指标

聚氯乙烯绝缘和护套控制电缆

1. 使用线路
适用于交流额定电压450V/750V及以下控制、监控回路及保护线路。
2. 使用特点
 - 2.1 额定电压(U_0/U)450V/750V
 - 2.2 电缆导体的长期允许工作温度为70℃
 - 2.3 电缆的敷设温度不低于0℃
 - 2.4 电缆允许弯曲半径：无铠装的电缆不小于电缆外径的6倍；有铠装或铜带屏蔽结构的电缆不小于电缆外径的12倍。
3. 主要技术项目(技术指标见GB9330—1988)
 - 3.1 导体直流电阻
 - 3.2 结构和尺寸
 - 3.3 交流电压试验
 - 3.4 绝缘电阻
 - 3.5 电缆外径

试(投)产的可行性、经济效益及社会效益分析

该产品使用于交流额定电压 450/750V 及以下控制、监控回路及保护线路等场所使用。该产品是我厂根据市场需求, 自立项目。二〇〇一年开始, 试制开发的新产品。该产品的试制成功具有良好的经济和社会效益。

1. 技术性评价

该电缆配方设计和制造工艺已很成熟, 生产工艺较为简单, 产品质量较易于保证。我厂生产的产品经国家电线电缆检验中心进行型式试验, 各项性能指标均达到 GB9330—88 标准要求。能满足电力系统的控制、监控回路及保护线路场合使用要求。

2. 经济性分析

2.1 塑料绝缘控制电缆生产工艺较为成熟, 投入资金少, 可利用现有的生产设备和检测设备。人员培训采用的是送出去、请进来的办法解决, 费用相应降低。

2.2 塑料绝缘控制电缆的生产成本主要包括原材料费(电工圆铜线、绝缘料等)、包装材料(线盘)、辅助材料费、燃料动力费、设备折旧费、工资及附加管理费。

2.3 按 100km/年的生产能力, 产值可达 300 万元, 利润 6 万元, 税利约 1.5 万元。

由上可知, 该项目完成, 可为我厂创造良好的经济效益, 并为我国电力工业市场发展及城乡电网改造的推进作出贡献。

主要文件目录及提供单位

文件名称	资料提供单位
1. 企业简介	成塑线缆有限公司
2. 文件目录	成塑线缆有限公司
3. 技术任务书	成塑线缆有限公司
4. 试制鉴定大纲	成塑线缆有限公司
5. 技术经济分析报告	成塑线缆有限公司
6. 试制总结	成塑线缆有限公司
7. 标准化审查报告	成塑线缆有限公司
8. 质量分析报告	成塑线缆有限公司
9. 工艺审查报告	成塑线缆有限公司
10. 试验报告	国家电线电缆检验中心
11. 全套工艺文件	成塑线缆有限公司
12. 用户证明	中国水利电力物资成都公司

主要完成单位和协作单位名单	
主要完成单位	对本项目的主要贡献
成都市成塑线缆有限公司	设计、试制、生产
主要协作单位	在本项目中所做的工作

4

项目主要参与人员名单					
序号	姓名	文化程度	职称	工作单位	对项目的主要贡献
1	王维春	大专	经济师	成都市成塑线缆有限公司	项目负责人
2	林小明	大专	经济师	成都市成塑线缆有限公司	项目负责人
3	王运流	大专	工程师	成都市成塑线缆有限公司	工艺编制及试制
4	于杰	大学	工程师	成都市成塑线缆有限公司	工艺编制及试制
5	杨廷清	大专	技师	成都市成塑线缆有限公司	产品质量控制
6	曾令才	大专	技师	成都市成塑线缆有限公司	产品质量控制
7	葛跃良	大专	工程师	成都市成塑线缆有限公司	产品试制
8					

5

鉴定委员会名单

2001年10月24日

鉴定会职务	姓名	工作单位	所学专业	现从事专业	职称(职务)	签名
主任委员	蒋运烈	省电工技术学会	电机电器	科技管理	高工	蒋运烈
副主任委员	王平	省电力公司	输变电	输变电	副总工, 输电部主任	王平
副主任委员	肖文强	成都三电股份有限公司	电气, 绝缘	电缆制造	总工(高工)	肖文强
委员	王嘉明	省电力公司	电气	输电管理	高工	王嘉明
委员	谢德普	成都三电股份有限公司	电缆, 绝缘	电缆技术	副主任, 工程师	谢德普
委员	秦大英	省机械标准化研究所	电机	标准化	高工	秦大英
委员	蒋桐	省产品质量检验所	电线电缆测试	电线电缆测试	高工	蒋桐
委员	李旭阳	省机械厅办	机械	科技管理	高工	李旭阳

6

鉴定委员会意见:

四川省经贸委于2001年10月24日在成都市主持召开鉴定会,对成都市成型线缆有限公司试制生产的450/750V聚氯乙烯绝缘控制电缆进行鉴定。鉴定委员会听取了产品试制情况、试验检测情况等报告,审查了技术文件资料,考察了生产条件并现场抽查了产品,经讨论鉴定意见如下:

1. 提供鉴定审查的技术文件基本完整、正确、统一,尚能够指导生产。
2. 产品样品 KVV-450/750 19×1.5 铜芯聚氯乙烯绝缘聚氯乙烯护套控制电缆,经国家电线电缆质量检测中心型式试验及鉴定会现场抽查,产品性能指标符合 GB9330.2-1988 标准要求。
3. 该公司生产设备、检验设备齐全,具备批量生产 61×2.5 及以下聚氯乙烯绝缘控制电缆。

综上所述,鉴定委员会同意该产品通过鉴定,可以投入批量生产。

希望进一步加强生产质量管理,以确保批量生产产品质量。

主任委员: 蒋运烈

副主任委员: 王平

肖文强

二〇〇一年十月二十四日

7

鉴定组织单位意见:

同意鉴定委员会意见



二〇〇一年十一月二日

鉴定委托单位意见:

盖章

年 月 日

8

机械电工设备产品鉴定证书

(2001) 川经贸电鉴字【067】号

产品名称: 额定电压/0.61kV 铜芯、铝芯塑料绝缘电力电缆

完成单位: 成都市成塑线缆有限公司

鉴定组织单位: 四川省经贸委

鉴定日期: 2001年10月24日

四川省经济贸易委员会



设备产品简要说明及主要技术指标

1kV 级塑料绝缘电力电缆

1. 使用线路

电力电缆在电力系统线路中起着传输和分配电能的作用,主要用于①城市、住宅小区的地下电网;②发、变电站的引出线路;③工矿企业内部的配电线路。

2. 使用特点

序号	聚氯乙烯绝缘电力电缆	交联聚乙烯绝缘电力电缆
1	电缆导体的最高额定温度为70℃	电缆导体的最高额定温度为90℃
2	短路时(最长不超过5S)电缆的最高温度不超过160℃	短路时(最长不超过5S)电缆的最高温度不超过250℃
3	电缆的敷设温度不低於0℃,其最小弯曲直径为电缆弯曲试验用圆柱体直径的两倍	

3. 主要技术项目(技术指标见 GB12706—91)

- 3.1 导体直流电阻
- 3.2 结构和尺寸
- 3.3 交流电压试验
- 3.4 绝缘电阻

试(投)产的可行性、经济效益及社会效益分析

该产品广泛用于城乡电网建设中额定电压0.6/1kV电力线路输电配用电。该产品是我厂根据市场需求,自立项目。二〇〇一年开始,试制开发的新产品。该产品的试制成功具有良好的经济效益和社会效益。

1. 技术性评价

该电缆配方设计和制造工艺已很成熟,生产工艺较为简单,产品质量较易于保证。我厂生产的产品经国家电线电缆检验中心进行型式试验,各项性能指标均达到GB12706.2~3—1991标准要求。能满足电力系统的使用要求。

2. 经济性分析

- 2.1 0.6/1kV 绝缘电力电缆设计生产工艺较为成熟,投入资金主要用购置生产设备和专用检测设备。人员培训采用的是送出去、请进来的办法解决,费用相应降低。
- 2.2 0.6/1kV 绝缘电力电缆的生产成本主要包括原材料费(电工圆铜铝线、绝缘料等)、包装材料(线盘)、辅助材料费、燃料动力费、设备折旧费、工资及附加管理费。
- 2.3 按1000km/年的生产能力,产值可达1500万元,利润36万元,税利约4.5万元。

由上可知,该项目完成,可为我厂创造良好的经济效益,并为我国电力市场发展及城乡电网改造的推进作出贡献。

主要文件目录及提供单位

文件名称	资料提供单位
1. 企业简介	成塑线缆有限公司
2. 文件目录	成塑线缆有限公司
3. 技术任务书	成塑线缆有限公司
4. 试制鉴定大纲	成塑线缆有限公司
5. 技术经济分析报告	成塑线缆有限公司
6. 试制总结	成塑线缆有限公司
7. 标准化审查报告	成塑线缆有限公司
8. 质量分析报告	成塑线缆有限公司
9. 工艺审查报告	成塑线缆有限公司
10. 试验报告	国家电线电缆检验中心
11. 全套工艺文件	成塑线缆有限公司
12. 用户证明	泸州电业局

主要完成单位和协作单位名称

主要完成单位	对本项目的主要贡献
成都市成塑线缆有限公司	设计、试制、生产
主要协作单位	在本项目中所做的工作

项目主要参与人员名单

序号	姓名	文化程度	职称	工作单位	对项目的主要贡献
1	王雄春	大专	经济师	成都市成盟线缆有限公司	项目负责人
2	林小勇	大专	经济师	成都市成盟线缆有限公司	项目负责人
3	王远流	大专	工程师	成都市成盟线缆有限公司	工艺编制及试制
4	于杰	大学	工程师	成都市成盟线缆有限公司	工艺编制及试制
5	杨廷清	大专	技师	成都市成盟线缆有限公司	产品质量控制
6	曾令才	大专	技师	成都市成盟线缆有限公司	产品质量控制
7	葛跃良	大专	工程师	成都市成盟线缆有限公司	产品试制
8					

鉴定委员会名单

姓名	工作单位	所学专业	现从事专业	职务(职务)	签名
主任委员 蒋廷烈	省电工技术学会	电机电器	科技管理	高工	蒋廷烈
副主任委员 王平	省电力公司	输变电	输变电	副总工, 输电部主任	王平
副主任委员 肖文亮	成都三电股份有限公司	电气, 绝缘	电缆制造	总工(高工)	肖文亮
委员 王黎明	省电力公司	电气	输电缆管理	高工	王黎明
委员 谢朝顺	成都三电股份有限公司	电缆, 绝缘	电缆技术	副主任, 工程师	谢朝顺
委员 蒋文英	省机械标准化研究所	电机	标准化	高工	蒋文英
委员 蒋莉	省产品质量检验所	电线电缆测试	电线电缆测试	高工	蒋莉
委员 李旭凯	省机械厅办	机械	科技管理	高工	李旭凯

2001 年 10 月 24 日

鉴定委员会意见:

四川省经贸委于2001年10月24日在成都市主持召开鉴定会,对成都市成型线缆有限公司试制生产的0.6/1KV聚氯乙烯绝缘电力电缆及0.6/1KV交联聚乙烯绝缘电力电缆进行鉴定。鉴定委员会听取了产品试制情况、试验检测情况报告,审查了技术文件资料,考察了生产条件并现场抽查了产品,经讨论鉴定意见如下:

1. 提供鉴定审查的技术文件基本、完整、正确、统一,尚能够指导生产。
2. 产品样品VV₀-0.6/1 3×120+1×70 聚氯乙烯绝缘铜带铠装聚乙烯护套电力电缆及YJV₀-0.6/1 3×120 交联聚乙烯绝缘铜带铠装聚乙烯护套电力电缆,经国家电线电缆质量检测中心型式试验及鉴定会现场抽测,产品性能指标符合GB12706-1991标准要求。
3. 该公司生产设备、检验设备齐全,具备批量生产1-4芯1.5-300mm²聚氯乙烯及交联聚乙烯绝缘电力电缆条件。

综上所述,鉴定委员会同意该产品通过鉴定,可以投入批量生产。
希望进一步加强生产质量管理,以确保批量生产产品质量。

主任委员:

蒋运刚

副主任委员:

王敬

二00一年十月二十四日

鉴定组织单位意见:

同意鉴定委员会意见



二00一年十一月二日

鉴定委托单位意见:

盖章

年 月 日

国家安全生产上海矿用设备检测中心

检验报告

No: 11111336

第 1 页 共 6 页

产品名称	采煤机屏蔽橡套软电缆	型号规格	MCP-0.38/0.66 3×16+1×4+3×2.5
生产单位	成都市成塑线缆有限公司	邮政编码	610081
生产地址	四川省成都市金牛区洞子口乡踏水村4组	联系电话	028-6677753
抽样日期	2011年11月12日	抽样地点	厂车间
抽样人员	殷宇杰 李楠	抽样基数	400m
到样日期	2011年12月27日	样品状态	适检
样品数量	39m	样品编号	—
检验日期	2011年12月30日-2012年3月15日	检验地点	实验室
检验项数	共6项	任务书号	11YJ1602
检验依据	MT818.2-2009《煤矿用电缆 第2部分：额定电压1.9/3.3kV及以下采煤机软电缆》 MAJY09-01-09《矿用产品安全标志检验规范》		
检验结论	依据检验依据所列项目要求，所检样品安全标志型式检验合格； 详细检验结果见第2~5页。  签发日期: 2012年06月12日		
备注	/		

批准: 

审核: 

主检: 

国家安全生产上海矿用设备检测中心

检验报告

No: 11111337

第 1 页 共 6 页

产品名称	采煤机屏蔽橡套软电缆	型号规格	MCP-0.66/1.14 3×35+1×6+3×2.5
生产单位	成都市成塑线缆有限公司	邮政编码	610081
生产地址	四川省成都市金牛区洞子口乡踏水村4组	联系电话	028-6677753
抽样日期	2011年11月12日	抽样地点	厂车间
抽样人员	殷宇杰 李楠	抽样基数	400m
到样日期	2011年12月27日	样品状态	适检
样品数量	42m	样品编号	—
检验日期	2011年12月30日-2012年3月15日	检验地点	实验室
检验项数	共6项	任务书号	11YJ1602
检验依据	MT818.2-2009《煤矿用电缆 第2部分：额定电压1.9/3.3kV及以下采煤机软电缆》 MAJY09-01-09《矿用产品安全标志检验规范》		
检验结论	依据检验依据所列项目要求，所检样品安全标志型式检验合格； 详细检验结果见第2~5页。  签发日期: 2012年06月12日		
备注	/		

批准: 

审核: 

主检: 

国家安全生产上海矿用设备检测检验中心

检验报告

№: 11111338

第1页 共6页

产品名称	采煤机屏蔽橡套软电缆	型号规格	MCP-1.9/3.3 3×35+1×10+3×2.5
生产单位	成都市成盟线缆有限公司	邮政编码	610081
生产地址	四川省成都市金牛区洞子口乡踏水村4组	联系电话	028-66777753
抽样日期	2011年11月12日	抽样地点	厂车间
抽样人员	殷宇杰 李楠	抽样基数	400m
到样日期	2011年12月27日	样品状态	适检
样品数量	42m	样品编号	—
检验日期	2011年12月30日-2012年3月15日	检验地点	实验室
检验项数	共6项	任务书号	11YJ1602
检验依据	MT818.2-2009《煤矿用电缆 第2部分:额定电压1.9/3.3kV及以下采煤机软电缆》 MAJY09-01-09《矿用产品安全标志检验规范》		
检 验 结 论	依据检验依据所列项目要求,所检样品安全标志型式检验合格; 详细检验结果见第2~5页。 (检测专用章) 签发日期: 2012年12月27日		
备 注	/		

批准:

审核:

主检:

国家安全生产上海矿用设备检测检验中心

检验报告

№: 11111335

第1页 共5页

产品名称	煤矿用聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套通信电缆	型号规格	MHYV 1×4
生产单位	成都市成盟线缆有限公司	邮政编码	610081
生产地址	四川省成都市金牛区洞子口乡踏水村4组	联系电话	028-66777753
抽样日期	2011年11月12日	抽样地点	厂车间
抽样人员	殷宇杰 李楠	抽样基数	1500m
到样日期	2011年12月27日	样品状态	适检
样品数量	370m	样品编号	—
检验日期	2011年12月30日-2012年3月15日	检验地点	实验室
检验项数	共5项	任务书号	11YJ1602
检验依据	MT818.14-1999《煤矿用阻燃电缆 第3单元:煤矿用阻燃通信电缆》 MAJY09-12-09《矿用产品安全标志检验规范》		
检 验 结 论	依据检验依据所列项目要求,所检样品安全标志连续检验合格; 详细检验结果见第2~4页。 (检测专用章) 签发日期: 2012年12月27日		
备 注	/		

批准:

审核:

主检:

国家安全生产上海矿用设备检测检验中心

检验报告

№: 11111346

第1页 共5页

产品名称	煤矿用加强型绞芯聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套通信电缆	型号规格	MHYV 2x2
生产单位	成都市成盟线缆有限公司	邮政编码	610081
生产地址	四川省成都市金牛区洞子口乡踏水村4组	联系电话	028-6677753
抽样日期	2011年11月12日	抽样地点	厂车间
抽样人员	殷宇杰 李楠	抽样基数	1500m
到样日期	2011年12月27日	样品状态	送检
样品数量	350m	样品编号	—
检验日期	2011年12月30日-2012年3月15日	检验地点	实验室
检验项数	共5项	任务书号	11YJ1602
检验依据	MT818.14-1999《煤矿用阻燃电缆 第3单元:煤矿用阻燃通信电缆》 MAJY09-12-09《矿用产品安全标志检验规范》		
检 验 结 论	依据检验依据所列项目要求,所检样品安全标志延续检验合格; 详细检验结果见第2~4页。 <div style="text-align: right;"> (检测专用章)  签发日期: 2012年04月23日 </div>		
备 注	/		

批准:



审核:



主检:



国家安全生产上海矿用设备检测检验中心

检验报告

№: 11111347

第1页 共6页

产品名称	煤矿用聚乙烯绝缘铝-聚乙烯粘胶护层聚氯乙烯护套通信电缆	型号规格	MHYAV 20x2
生产单位	成都市成盟线缆有限公司	邮政编码	610081
生产地址	四川省成都市金牛区洞子口乡踏水村4组	联系电话	028-6677753
抽样日期	2011年11月12日	抽样地点	厂车间
抽样人员	殷宇杰 李楠	抽样基数	600m
到样日期	2011年12月27日	样品状态	送检
样品数量	150m	样品编号	—
检验日期	2011年12月30日-2012年3月15日	检验地点	实验室
检验项数	共7项	任务书号	11YJ1602
检验依据	MT818.14-1999《煤矿用阻燃电缆 第3单元:煤矿用阻燃通信电缆》 MAJY09-12-09《矿用产品安全标志检验规范》		
检 验 结 论	依据检验依据所列项目要求,所检样品安全标志型式检验合格; 详细检验结果见第2~5页。 <div style="text-align: right;"> (检测专用章)  签发日期: 2012年04月27日 </div>		
备 注	/		

批准:



审核:



主检:



国家安全生产上海矿用设备检测检验中心

检验报告

№: 11111344

第1页 共6页

产品名称	煤矿用聚氯乙烯绝缘聚氯乙烯护套电力电缆	型号规格	MVV-0.6/1 3×25
生产单位	成都市成盟线缆有限公司	邮政编码	610081
生产地址	四川省成都市金牛区洞子口乡踏水村4组	联系电话	028-6677753
抽样日期	2011年11月12日	抽样地点	厂车间
抽样人员	殷宇杰 李楠	抽样基数	300m
到样日期	2011年12月27日	样品状态	适检
样品数量	45m	样品编号	—
检验日期	2011年12月30日-2012年3月15日	检验地点	实验室
检验项数	共7项	任务书号	11YJ1602
检验依据	MT818.12-2009《煤矿用电缆 第12部分:额定电压1.8/3kV及以下煤矿用聚氯乙烯绝缘电力电缆》 MAJY09-10-09《矿用产品安全标志检验规范》		
检 验 结 论	依据检验依据所列项目要求,所检样品安全标志型式检验合格; 详细检验结果见第2~5页。  (检测专用章) 签发日期: 2012年01月17日		
备 注	/		

批准: 

审核: 

主检: 

国家安全生产上海矿用设备检测检验中心

检验报告

№: 11111345

第1页 共7页

产品名称	煤矿用交联聚乙烯绝缘铜带铠装聚氯乙烯护套电力电缆	型号规格	MYJV22-8.7/10 3×50
生产单位	成都市成盟线缆有限公司	邮政编码	610081
生产地址	四川省成都市金牛区洞子口乡踏水村4组	联系电话	028-6677753
抽样日期	2011年11月12日	抽样地点	厂车间
抽样人员	殷宇杰 李楠	抽样基数	300m
到样日期	2011年12月27日	样品状态	适检
样品数量	55m	样品编号	—
检验日期	2011年12月30日-2012年3月15日	检验地点	实验室
检验项数	共6项	任务书号	11YJ1602
检验依据	MT818.13-2009《煤矿用电缆 第13部分:额定电压8.7/10kV及以下煤矿用交联聚乙烯绝缘电力电缆》 MAJY09-11-09《矿用产品安全标志检验规范》		
检 验 结 论	依据检验依据所列项目要求,所检样品安全标志型式检验合格; 详细检验结果见第2~6页。  (检测专用章) 签发日期: 2012年01月17日		
备 注	/		

批准: 

审核: 

主检: 

国家安全生产上海矿用设备检测中心

检验报告

№: 11111340

第1页 共6页

产品名称	煤矿用移动屏蔽橡套软电缆	型号规格	MYP-0.38/0.66 3*16+1*10
生产单位	成都市成塑线缆有限公司	邮政编码	610081
生产地址	四川省成都市金牛区洞子口乡踏水村4组	联系电话	028-66777753
抽样日期	2011年11月12日	抽样地点	厂车间
抽样人员	殷宇杰 李楠	抽样基数	400m
到样日期	2011年12月27日	样品状态	适检
样品数量	37m	样品编号	—
检验日期	2011年12月30日-2012年3月15日	检验地点	实验室
检验项数	共6项	任务书号	11YJ1602
检验依据	MT818.5-2009《煤矿用电缆 第5部分:额定电压0.66/1.14kV及以下移动软电缆》 MAJY09-04-09《矿用产品安全标志检验规范》		
检 验 结 论	依据检验依据所列项目要求,所检样品安全标志型式检验合格; 详细检验结果见第2~5页。  (检测专用章) 签发日期: 2011年12月14日		
备 注	/		

批准: [Signature]

审核: [Signature]

主检: [Signature]

国家安全生产上海矿用设备检测中心

检验报告

№: 11111339

第1页 共6页

产品名称	煤矿用移动屏蔽橡套软电缆	型号规格	MYP-0.66/1.14 3*16+1*10
生产单位	成都市成塑线缆有限公司	邮政编码	610081
生产地址	四川省成都市金牛区洞子口乡踏水村4组	联系电话	028-66777753
抽样日期	2011年11月12日	抽样地点	厂车间
抽样人员	殷宇杰 李楠	抽样基数	400m
到样日期	2011年12月27日	样品状态	适检
样品数量	37m	样品编号	—
检验日期	2011年12月30日-2012年3月15日	检验地点	实验室
检验项数	共6项	任务书号	11YJ1602
检验依据	MT818.5-2009《煤矿用电缆 第5部分:额定电压0.66/1.14kV及以下移动软电缆》 MAJY09-04-09《矿用产品安全标志检验规范》		
检 验 结 论	依据检验依据所列项目要求,所检样品安全标志型式检验合格; 详细检验结果见第2~5页。  (检测专用章) 签发日期: 2011年12月14日		
备 注	/		

批准: [Signature]

审核: [Signature]

主检: [Signature]

国家安全生产上海矿用设备检测检验中心

检验报告

№: 11111341

第 1 页 共 6 页

产品名称	煤矿用移动金属屏蔽橡套电缆	型号规格	MYPT-1.9/3.3 3×35+3×16/3
生产单位	成都市成盟线缆有限公司	邮政编码	610081
生产地址	四川省成都市金牛区洞子口乡踏水村 4 组	联系电话	028-6677753
抽样日期	2011 年 11 月 12 日	抽样地点	厂车间
抽样人员	殷宇杰 李楠	抽样基数	400m
到样日期	2011 年 12 月 27 日	样品状态	适检
样品数量	30m	样品编号	—
检验日期	2011 年 12 月 30 日-2012 年 3 月 15 日	检验地点	实验室
检验项数	共 5 项	任务书号	11YJ1602
检验依据	MT818.7-2009《煤矿用电缆 第 7 部分: 额定电压 6/10kV 及以下移动屏蔽橡套电缆》 MAJY09-06-09《矿用产品安全标志检验规范》		
检 验 结 论	依据检验依据所列项目要求, 所检样品安全标志型式检验合格; 详细检验结果见第 2~5 页。  (检测专用章) 签发日期: 2012 年 4 月 27 日		
备 注	/		

批准:

审核:

主检:

国家安全生产上海矿用设备检测检验中心

检验报告

№: 11111343

第 1 页 共 6 页

产品名称	煤矿用移动轻型橡套电缆	型号规格	MYQ-0.3/0.5 3×2.5
生产单位	成都市成盟线缆有限公司	邮政编码	610081
生产地址	四川省成都市金牛区洞子口乡踏水村 4 组	联系电话	028-6677753
抽样日期	2011 年 11 月 12 日	抽样地点	厂车间
抽样人员	殷宇杰 李楠	抽样基数	1000m
到样日期	2011 年 12 月 27 日	样品状态	适检
样品数量	154m	样品编号	—
检验日期	2011 年 12 月 30 日-2012 年 3 月 15 日	检验地点	实验室
检验项数	共 5 项	任务书号	11YJ1602
检验依据	MT818.9-2009《煤矿用电缆 第 9 部分: 额定电压 0.3/0.5kV 煤矿用移动轻型橡套电缆》 MAJY09-08-09《矿用产品安全标志检验规范》		
检 验 结 论	依据检验依据所列项目要求, 所检样品安全标志型式检验合格; 详细检验结果见第 2~5 页。  (检测专用章) 签发日期: 2012 年 4 月 27 日		
备 注	/		

批准:


审核:

主检:

国家安全生产上海矿用设备检测检验中心
检验报告

№: 11111342

第 1 页 共 6 页

产品名称	煤矿用电话橡胶套电缆	型号规格	MZ-0.3/0.5 3×2.5+1×2.5
生产单位	成都市成盟线缆有限公司	邮政编码	610081
生产地址	四川省成都市金牛区洞子口乡踏水村4组	联系电话	028-6677753
抽样日期	2011年11月12日	抽样地点	厂车间
抽样人员	殷宇杰 李楠	抽样基数	800m
到样日期	2011年12月27日	样品状态	送检
样品数量	154m	样品编号	—
检验日期	2011年12月30日-2012年3月15日	检验地点	实验室
检验项数	共5项	任务书号	11YJ1602
检验依据	MT818.8-2009《煤矿用电缆 第8部分:额定电压0.3/0.5kV煤矿用电话电缆》 MAJY09-07-09《矿用产品安全标志检验规范》		
检验结论	依据检验依据所列项目要求,所检样品安全标志型式检验合格; 详细检验结果见第2~5页。  (检测专用章) 签发日期: 2012年3月15日		
备注	/		

批准:

审核:

主检:

国家安全生产上海矿用设备检测检验中心
检验报告

№: 14110147

第 1 页 共 4 页

产品名称	煤矿用聚氯乙烯绝缘聚氯乙烯护套套电力电缆	型号规格	MVV-0.6/1 3×25
生产单位	成都市成盟线缆有限公司	邮政编码	611730
生产地址	郫县成都现代工业港南片区	联系电话	028-6677753
抽样日期	2014年5月13日	抽样地点	生产车间
抽样人员	金鑫 翟晋	抽样基数	—
到样日期	2014年5月30日	样品状态	送检
样品数量	45m	样品编号	—
检验日期	2014年6月3日-2014年6月18日	检验地点	实验室
检验项数	共4项	任务书号	14JD0807
检验依据	MT818.12-2009《煤矿用电缆 第12部分:额定电压1.8/3kV及以下煤矿用聚氯乙烯绝缘电力电缆》 MAJY09-10-09《矿用产品安全标志检验规范》		
检验结论	依据检验依据所列项目要求,所检样品安全标志监督检验合格; 详细检验结果见第3页。  (检测专用章) 签发日期: 2014年7月1日		
备注	/		

批准:

审核:

主检:

国家安全生产上海矿用设备检测检验中心
检验报告

No: 14110146

第 1 页 共 4 页

产品名称	煤矿用移动轻型橡套软电缆	型号规格	MYQ-0.3/0.5 4x2.5
生产单位	成都市成盟线缆有限公司	邮政编码	611730
生产地址	郫县成都现代工业港南片区	联系电话	028-66777753
抽样日期	2014年5月13日	抽样地点	生产车间
抽样人员	金鑫 翟晋	抽样基数	—
到样日期	2014年5月30日	样品状态	适检
样品数量	154m	样品编号	—
检验日期	2014年6月3日-2014年6月18日	检验地点	实验室
检验项数	共 4 项	任务书号	14JD0807
检验依据	MT818.9-2009《煤矿用电缆 第 9 部分：额定电压 0.3/0.5kV 煤矿用移动轻型软电缆》 MAJY09-08-09《矿用产品安全标志检验规范》		
检 验 结 论	依据检验依据所列项目要求，所检样品安全标志监督检验合格； 详细检验结果见第 3 页。 (检测专用章) 签发日期 2014 年 7 月 1 日		
备 注	/		

批准: 胡宇

审核: 高健

主检: 陈松

国家防火建筑材料质量监督检验中心
检验报告

报告编号: 201550530

共 3 页 第 1 页

产品名称	阻燃电缆	型号规格	ZR-III-B-RV5-300/300V 2×0.5
委托单位	成都市成盟线缆有限公司	商 标	/
生产单位	成都市成盟线缆有限公司	检验类别	阻燃标识发证检验
送检单位	成都市成盟线缆有限公司	抽样基数	6000m
抽样单位	国家防火建筑材料质量监督检验中心	抽样日期	2015.08.19
抽样地点	公司仓库	到样日期	2015.08.24
检验地点	本中心	检验日期	2015.09.14~2015.09.21
样品数量	2600m	样品编号	2015508936
检验依据	GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》		
检验项目	阻燃2级(电缆A类)		
检 验 结 论	经检验,该ZR-III-B-RV5-300/300V 2×0.5阻燃电缆符合标准规定的阻燃2级(电 缆A类)要求。 按GB 20286-2006判定,该产品阻燃2级(电缆A类)合格。(以下空白)		
备 注	签发日期: 2015 年 09 月 23 日		

批准: 王恩伟

审核: 赵建

编制: 胡宇

国家防火建筑材料质量监督检验中心
检验报告

报告编号: 20150529

共 3 页 第 1 页

产品名称	阻燃电缆	型号规格	ZR-IIIa-BV-450/750V 1×1.5
委托单位	成都市成盟线缆有限公司	商 标	/
生产单位	成都市成盟线缆有限公司	检验类别	阻燃标识发证检验
送检单位	成都市成盟线缆有限公司	抽样基数	12000m
抽样单位	国家防火建筑材料质量监督检验中心	抽样日期	2015.08.19
抽样地点	公司仓库	到样日期	2015.08.24
检验地点	本中心	检验日期	2015.09.14~2015.09.24
样品数量	5000m	样品编号	2015050935
检验依据	GB 20286-2006 《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》		
检验项目	阻燃2级(电缆A类)		
检 验 结 论	<p>经检验,该ZR-IIIa-BV-450/750V 1×1.5阻燃电缆符合标准规定的阻燃2级(电缆A类)要求。</p> <p>按GB 20286-2006判定,该产品阻燃2级(电缆A类)合格。(以下空白)</p>		
备 注	<p style="text-align: center;">(检验专用章)</p> <p style="text-align: right;">签发日期: 2015年9月28日</p>		

批准:

陆勇

审核:

冯光宏

编制:

胡宇

国家防火建筑材料质量监督检验中心
检验报告

报告编号: 20150532

共 3 页 第 1 页

产品名称	阻燃电缆	型号规格	ZR-IIIa-BVJ-450/750V 1×1.5
委托单位	成都市成盟线缆有限公司	商 标	/
生产单位	成都市成盟线缆有限公司	检验类别	阻燃标识发证检验
送检单位	成都市成盟线缆有限公司	抽样基数	15000m
抽样单位	国家防火建筑材料质量监督检验中心	抽样日期	2015.08.19
抽样地点	公司仓库	到样日期	2015.08.24
检验地点	本中心	检验日期	2015.09.14~2015.09.24
样品数量	4600m	样品编号	2015050938
检验依据	GB 20286-2006 《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》		
检验项目	阻燃2级(电缆A类)		
检 验 结 论	<p>经检验,该ZR-IIIa-BVJ-450/750V 1×1.5阻燃电缆符合标准规定的阻燃2级(电缆A类)要求。</p> <p>按GB 20286-2006判定,该产品阻燃2级(电缆A类)合格。(以下空白)</p>		
备 注	<p style="text-align: center;">(检验专用章)</p> <p style="text-align: right;">签发日期: 2015年9月28日</p>		

批准:

陆勇

审核:

冯光宏


编制:

胡宇

国家防火建筑材料质量监督检验中心
检验报告

报告编号: 201550531

共 3 页 第 1 页

产品名称	阻燃电缆	型号规格	ZR-III-A-YJV-0.6/1.0KV 3×1.5
委托单位	成都市成盟线缆有限公司	商 标	/
生产单位	成都市成盟线缆有限公司	检验类别	阻燃标识发证检验
送检单位	成都市成盟线缆有限公司	抽样基数	1000m
抽样单位	国家防火建筑材料质量监督检验中心	抽样日期	2015.08.19
抽样地点	公司仓库	到样日期	2015.08.24
检验地点	本中心	检验日期	2015.09.14~2015.09.21
样品数量	300m	样品编号	2015508937
检验依据	GB 20286-2006 《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》		
检验项目	阻燃2级 (电缆A类)		
检 验 结 论	<p>经检验, 该ZR-III-A-YJV-0.6/1.0KV 3×1.5阻燃电缆符合标准规定的阻燃2级(电缆A类)要求。</p> <p>按GB 20286-2006判定, 该产品阻燃2级(电缆A类)合格。(以下空白)</p>		
备 注	<p>签发日期: 2015年9月23日</p> 		

批准: 王君伟

审核: 赵志华


编制: 胡宇

成都产品质量检验研究院有限责任公司
(四川省产品质量监督检验检测院/
成都市产品质量监督检验院)

检 验 报 告

报告编号: DQ-201501643

共 2 页 第 1 页

产品名称	阻燃乙稀电缆料	商 标	—
生产日期/批号	2015-05-10	型号规格	7-70(绿色)
样品编号	DQ-201501643	样品等级	合格品
样品数量	5kg (条件法贮存生产单位)	抽样基数	2t
受检单位	成都市成盟线缆有限公司	生产单位	成都市成盟线缆有限公司
受检单位地址	成都市科仙家都现代工业港南片区	生产单位地址	成都市郫县成都现代工业港南社区
受检单位邮编	611731	生产单位邮编	611731
受检单位电话	15828507743	生产单位电话	15828507743
抽样地点	成品库	抽样人员	刘存宝 曹山
抽样单编号	1037567	抽样日期	2015-08-12
抽样方式	随机抽样	抽样单位	四川省产品质量监督检验检测院
样品到达日期	2015-08-14	封样/样品状态	完好, 塑料封装
检验日期	2015-09-15~2015-09-08	检验封样人员	曾吉祥
检验地址	成都市龙泉驿区茨坝16号	任务来源	四川省质量监督研究所
检 验 依 据	GB/T 8815-2008 电线电缆用软聚氯乙烯塑料, CQI 2507/2001-2015 电线电缆用软聚氯乙烯塑料抽样检验规则		
检 验 结 论	<p>实物质量判定: -----</p> <p>标签判定: -----</p>		
备 注	<p>经抽样检验, 所检项目符合GB/T8815-2008标准, 依据CQI 2507/2001-2015抽样检验实施细则, 判定为合格。</p> 		
备 注	<p>批 准: 陈冰</p> <p>审 核: 袁中梅</p> <p>主 检: 程碧</p>		

成都产品质量检验研究院有限责任公司
四川省产品质量监督检验检疫院

检验报告

报告书编号: DQ-201403204

共 2 页 第 1 页

产品名称	I型90°C护套软聚醚乙烯塑料	商 标	图形商标
生产日期/批号	2014-08-08	型号规格	HI-90(蓝)
样品编号	DQ-201403204	样品等级	合格品
样品数量	0.5g (各样3kg封存生产企业)	抽样基数	1.0t
受检单位	成都市成盟线缆有限公司	生产单位	成都市成盟线缆有限公司
受检单位地址	成都市郫县成都现代工业港南片区	生产单位地址	成都市郫县成都现代工业港南片区
受检单位邮编	611730	生产单位邮编	611730
受检单位电话	15828507743	生产单位电话	15828507743
抽样地点	工厂库房	抽样人员	曾守祥 刘存宏
抽样单编号	1003060	抽样日期	2014-10-23
抽样方式	随机抽样	抽样单位	四川省产品质量监督检验检疫院
样品送达日期	2014-10-24	封样/样品状态	完好, 原封编织袋装
检验日期	2014-10-27~2014-10-28	检查封样人员	曾守祥
检验地址	成都市龙泉驿兴茂街16号	任务来源	四川省质量技术监督局

检验依据	GB/T 8819-2008 电线电缆用软聚氯乙烯塑料 CQI 2207/DQ 1036-2014 电线电缆用软聚醚乙烯塑料抽样检验规则
------	---

检验项目	—
检验结果	—
产品符合性判定	所检项目符合标准要求, 检验合格。



批准: 洪晴 审核: 陈永兵 主检: 王峻

成都产品质量检验研究院有限责任公司
(四川省产品质量监督检验检疫院/
成都市产品质量监督检验检疫院)

检验报告

报告书编号: DQ-201501639

共 2 页 第 1 页

产品名称	电工绝缘线	商 标	—
生产日期/批号	2015-05-08	型号规格	TR-2.56mm
样品编号	DQ-201501639	样品等级	合格品
样品数量	10x (各样5kg封存生产企业)	抽样基数	2000m
受检单位	成都市成盟线缆有限公司	生产单位	成都市成盟线缆有限公司
受检单位地址	成都市郫县成都现代工业港南片区	生产单位地址	成都市郫县成都现代工业港南片区
受检单位邮编	611731	生产单位邮编	611731
受检单位电话	15828507743	生产单位电话	15828507743
抽样地点	成品种	抽样人员	刘存宏 曾山
抽样单编号	1037565	抽样日期	2015-05-12
抽样方式	随机抽样	抽样单位	四川省产品质量监督检验检疫院
样品送达日期	2015-05-14	封样/样品状态	完好
检验日期	2015-05-18~2015-05-18	检查封样人员	曾守祥
检验地址	成都市龙泉驿兴茂街16号	任务来源	四川省质量技术监督局

检验依据	GB/T 2952-2008 电工绝缘线 CQI 2207/DQ 1017-2013 电工绝缘线抽样检验规则
------	---

检验项目	—
检验结果	—
产品符合性判定	经抽样检验, 所检项目符合GB/T 2952-2008标准, 判定为合格。



批准: 陈永兵 审核: 曾守祥 主检: 柯雨

成都产品质量检验研究院有限责任公司
(四川省产品质量监督检验检测院/
成都市产品质量监督检验院)

检验报告

报告书编号: DQ-201501317 共 2 页 第 1 页

产品名称	电工圆铝线	商标	—
生产日期/批号	2015.06.10	型号规格	13# Φ2.22
样品编号	DQ-201501317	样品等级	合格品
样品数量	5#	样品状态	完好, 完整
样品到达日期	2015-06-13	送样人员	曾永才
委托单位	成都市成盟线缆有限公司	生产单位	成都市成盟线缆有限公司
委托单位地址	郫县成都现代工业港南片区	生产单位地址	郫县成都现代工业港南片区
委托单位邮编	611730	生产单位邮编	611730
委托单位电话	66777701	生产单位电话	66777701
检测地址	成都市龙泉驿兴茂街10号	检验日期	2015-06-14—2015-06-19
检测报告	GB/T 3959-2009 电工圆铝线		

经检验, 该样品所检项目合格。



批准: 隆永兵 审核: 曾中梅 主检: 王峻

成都产品质量检验研究院有限责任公司
(四川省产品质量监督检验检测院/
成都市产品质量监督检验院)

检验报告

报告书编号: DQ-201501641 共 2 页 第 1 页

产品名称	聚氯乙烯绝缘电线	商标	图形商标
生产日期/批号	2015-02-10	型号规格	602271B01 (BV) 450/750V 1X2.5
样品编号	DQ-201501641	样品等级	合格品
样品数量	100m (各种750m生产企业)	抽样基数	2000m
受托单位	成都市成盟线缆有限公司	生产单位	成都市成盟线缆有限公司
受托单位地址	成都市郫县成都现代工业港南片区	生产单位地址	成都市郫县成都现代工业港南片区
受托单位邮编	611731	生产单位邮编	611731
受托单位电话	15828507743	生产单位电话	15828507743
抽样地点	生产企业成品库房	抽样人员	刘存堂 曾山
抽样单编号	1007964	抽样日期	2015-06-12
抽样方式	随机抽样	抽样单位	四川省产品质量监督检验检测院
样品到达日期	2015-05-14	封存/样品状态	完好, 燃料带包装
检验日期	2015-06-22—2015-06-06	检查员/人员	曾吉梓
检验地址	成都市龙泉驿兴茂街10号	任务来源	四川省质量技术监督局

检测依据 GB/T 5023.3-2008/IEC 60227-3, 1997 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘 第3部分: 固定布线用额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电线 (电线) 抽样检验实施细则

外观质量判定	合格
标志判定	合格
产品品质综合判定	经抽样检验, 所检项目符合GB/T 5023.3-2008/IEC 60227.3-1997标准要求, 依据CQI 2307/QX 1020-2015抽样检验实施细则, 判定为合格。

批准: 隆永兵 审核: 曾中梅 主检: 程碧

成都产品质量检验研究院有限责任公司
四川省产品质量监督检验检疫院
成都市产品质量监督检验院

检验报告

报告书编号: DQ-201401067

共 2 页 第 1 页

产品名称 一般用途单芯护套型电线电缆	规格 成缆
生产日期/批号 2014-04-04	型号规格 900B72B01 (B7) 450/750V 1X4
样品编号 1#	样品等级 合格品
样品数量 100m(每件20m, 样品5袋)	抽样基数 1000m
受检单位 成都市成盟线缆有限公司	生产单位 成都市成盟线缆有限公司
受检单位地址 成都市郫县成都现代工业港南片区	生产单位地址 四川省成都市郫县成都现代工业港南片区三圣街120号
受检单位邮编 611790	生产单位邮编 611790
受检单位电话 13880589908	生产单位电话 13880589908
抽样地点 成品库房	抽样人员 李洋 曹明
抽样单编号 1018111	抽样日期 2014-4-23
抽样方式 随机抽样	抽样单位 四川省产品质量监督检验检疫院
样品送达日期 2014-4-23	抽样/样品状态 完好, 密封件完整
检验日期 2014-4-23~2014-4-23	检查封样人员 曾吉祥
检验地址 成都市北泉路17号	任务来源 四川省质量技术监督局
检验依据 GB/T 8026.1-2008/IEC 60227-2:1987 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆, 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆《电话》抽样检验规则 DQ1 2907/QQ 1010-2014	
检验结论 符合规定要求, 检验合格。	
备注	

批准: 李成富

审核: 蒋莉

主检: 沈宇



成都产品质量检验研究院有限责任公司
四川省产品质量监督检验检疫院

检验报告

报告书编号: DQ-201403202

共 2 页 第 1 页

产品名称 额定电压2.5kV及以下聚氯乙烯绝缘乙稀护套单芯 电缆	规格 四芯护套
生产日期/批号 2014-10-16	型号规格 BVVB 300/500V 2X2.5
样品编号 DQ-201403202 1	样品等级 合格品
样品数量 50m/30m*2袋	抽样基数 200m
受检单位 成都市成盟线缆有限公司	生产单位 成都市成盟线缆有限公司
受检单位地址 成都市郫县成都现代工业港南片区	生产单位地址 成都市郫县成都现代工业港南片区
受检单位邮编 611790	生产单位邮编 611790
受检单位电话 15828507743	生产单位电话 15828507743
抽样地点 生产单位成品库	抽样人员 曹山 刘存安
抽样单编号 1032054	抽样日期 2014-10-22
抽样方式 随机抽样	抽样单位 四川省产品质量监督检验检疫院
样品送达日期 2014-10-24	抽样/样品状态 完好, 密封件完整
检验日期 2014-11-11~2014-11-17	检查封样人员 曾吉祥
检验地址 成都市北泉路17号	任务来源 四川省质量技术监督局
检验依据 GB/T 8756.2-2012 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆和软线 第2部分, 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘乙稀护套单芯电缆 CQ1 2507/QQ 1383-2014 额定电压2.5kV及以下聚氯乙烯绝缘乙稀护套单芯电缆抽样检验规则	
检验结论 符合规定要求, 检验合格。	
备注	

批准: 李成富

审核: 洪曦


主检: 华泽堂



成都产品质量检验研究院有限责任公司
四川省产品质量监督检验检测院
成都市产品质量监督检验院
检 验 报 告

报告书编号: DQ-201401071

共 2 页 第 1 页

产品名称 普通强度橡套软线	商 标 成 蜀
生产日期/批号 2014-03-06	型号规格 60248JCS3 (YJ) 300/500V 3X2.5
样品编号 1#	样品等级 合格品
样品数量 100m(备样20m存留原检测)	抽样基数 2000m
受托单位 成都市成盟线缆有限公司	生产单位 成都市成盟线缆有限公司
受托单位地址 成都市郫县德都现代工业港南片区	生产单位地址 四川省成都市郫县成盟现代工业港南片区
受托单位邮编 611730	生产单位邮编 611730
受托单位电话 13880325908	生产单位电话 13880625908
抽样地点 成品质库	抽样人员 李理 蒋莉
抽样单编号 1016106	抽样日期 2014-4-22
抽样方式 随机抽样	抽样单位 四川省产品质量监督检验检测院
样品送达日期 2014-4-25	封样/样品状态 完好, 随料带包装
检验日期 2014-6-3~2014-6-20	检查抽样人员 曾吉祥
检验地址 成都市龙泉驿兴茂街16号	任务来源 四川省质量技术监督局
检验依据 GB/T 5013.4-2008/JIS 60245-4-2004 额定电压450/750V及以下橡皮绝缘电缆 第4部分: 橡皮绝缘电缆(电缆) 抽样检验规则 CJJ 2307/1018-2014	
检验结论	实物数量判定 标识判定 产品数量综合判定 所检项目符合标准要求, 检验合格。 
备注	

批准: 李成富


审核: 蒋莉

主检: 曾祥

成都产品质量检验研究院有限责任公司
(四川省产品质量监督检验检测院/
成都市产品质量监督检验院)
检 验 报 告

报告书编号: DQ-201502168

共 2 页 第 1 页

产品名称 橡皮绝缘电缆	商 标 ——
生产日期/批号 2015-07-12	型号规格 YC 450/750V 4X1.5
样品编号 DQ-201502168	样品等级 合格品
样品数量 15#	样品状态 完好, 随装
样品送达日期 2015-07-13	送样人员 曾吉祥
委托单位 成都市成盟线缆有限公司	生产单位 成都市成盟线缆有限公司
委托单位地址 郫县成盟现代工业港南片区	生产单位地址 郫县成盟现代工业港南片区
委托单位邮编 611730	生产单位邮编 611730
委托单位电话 15828507743	生产单位电话 15828507743
检验地址 成都市龙泉驿兴茂街16号	检验日期 2015-07-13~2015-07-27
检验依据 JB/T 8735.2-2011 额定电压450/750V及以下橡皮绝缘软线和软电缆 第2部分: 通用橡皮软电缆	
检验结论	经检验, 该样品所检项目合格。 
备注	

批准: 李成富

审核: 洪曦

主检: 曾祥

成都产品质量检验研究院有限责任公司
(四川省产品质量监督检验检测院/
成都市产品质量监督检验院)

检验报告

报告书编号: DQ-201502167

共 2 页 第 1 页

产品名称 橡皮绝缘电缆 规格 3X4
生产日期/批号 2015.06.29 型号规格 602451E06 (YCW) 450/750V 2X4
样品编号 DQ-201502167 样品等级 合格品
样品数量 15m 样品状态 完好, 完整
样品制造日期 2015-07-13 送样人员 曾令才

委托单位 成都市成康线缆有限公司 生产单位 成都市成康线缆有限公司

委托单位地址 郫县成都现代工业港南片区 生产单位地址 郫县成都现代工业港南片区

委托单位邮编 611730 生产单位邮编 611730

委托单位电话 18628507743 生产单位电话 18628507743

检验地址 成都市龙泉驿兴茂街10号 检验日期 2015-07-13 ~ 2015-07-27

检验依据 GB/T 5013.4-2008/IEC 60245-4: 2004 额定电压450/750V及以下橡皮绝缘电缆 第4部分: 软线和软电缆

经检验, 该样品所检项目合格。



批准: 李成富 审核: 洪曦 主检: 郭科

成都产品质量检验研究院有限责任公司
四川省产品质量监督检验检测院

检验报告

报告书编号: DQ-201403203

共 2 页 第 1 页

产品名称 塑料绝缘控制电缆 规格 圆形规格
生产日期/批号 2014-10-21 型号规格 KVV 450/750V 3X1.5
样品编号 1# 样品等级 合格品
样品数量 30m (各样5m封存备检) 封样基数 40m
受托单位 成都市成康线缆有限公司 生产单位 成都市成康线缆有限公司

受托单位地址 成都市郫县成都现代工业港南片区 生产单位地址 成都市郫县成都现代工业港南片区

受托单位邮编 611730 生产单位邮编 611730

受托单位电话 18628507743 生产单位电话 18628507743

抽样地点 生产企业成品库房 抽样人员 曾山 刘存宏

抽样单编号 1032053 抽样日期 2014-10-22

抽样方式 随机抽样 抽样单位 四川省产品质量监督检验检测院

样品送达日期 2014-10-24 封样/样品状态 完好, 塑料带包封

检验日期 2014-11-13 ~ 2014-11-17 检验操作人员 曾令才

检验地址 成都市龙泉驿兴茂街16号(建设性组: 成都市金堂工业园金康路783号) 任务来源 四川省洪灾技术调查队

检验依据 GB/T 9330.2-2008 塑料绝缘控制电缆 第2部分: 聚氯乙烯绝缘和护套控制电缆, CQI 2307/DQ 1054-2014 塑料绝缘控制电缆抽样检验实施细则

检验项目 符合标准要求, 检验合格。




批准: 李成富 审核: 洪曦 主检: 郭科

成都产品质量检验研究院有限责任公司
(四川省产品质量监督检验检测院/
成都市产品质量监督检验院)

检验报告

报告书编号: DQ-201501644

共 2 页 第 1 页

产品名称 控制电缆	规格 圆形塑料
生产日期/批号 2015-04-20	型号规格 KYIV 450/750V 3X2.5
样品编号 DQ-201501644	样品等级 合格品
样品数量 30m (各样5m/生产单位)	抽样基数 400m
受检单位 成都市成顺线缆有限公司	生产单位 成都市成顺线缆有限公司
受检单位地址 成都市郫县成都现代工业港南片区	生产单位地址 成都市郫县成都现代工业港南片区
受检单位邮编 611731	生产单位邮编 611731
受检单位电话 15828507743	生产单位电话 15828507743
抽样地点 生产企业成品库	抽样人员 刘存宝 曹山
抽样单编号 1037566	抽样日期 2015-05-12
抽样方式 随机抽样	抽样单位 四川省产品质量监督检验检疫院
样品到达日期 2015-05-14	材料/样品状态 完好, 塑料带包装
检验日期 2015-05-15~2015-05-18	检查操作人员 曹吉祥
检验地址 成都市龙泉驿区及第16号(锦捷国际; 成都市金堂工业园金泉路788号)	任务来源 四川省质量技术监督局
检验依据 GB/T 9330.3-2008 塑料绝缘控制电缆 第3部分, 交联聚乙烯绝缘控制电缆 QZ 2507/QZ 1018-2015 塑料绝缘控制电缆抽样检验实施准则	
实际质量判定 检验判定 产品质量综合判定	根据检验, 所检项目符合GB/T 9330.3-2008标准, 符合QZ 1018-2015抽样 检验实施准则, 判定为合格。 
备注	


批准: 隆永兵 审核: 刘中梅 主检: 柯雨

成都产品质量检验研究院有限责任公司
(四川省产品质量监督检验检测院/
成都市产品质量监督检验院)

检验报告

报告书编号: DQ-201501640

共 2 页 第 1 页

产品名称 架空绝缘电缆	规格 圆形塑料
生产日期/批号 2015-05-05	型号规格 JKLV 1KV 1X16
样品编号 DQ-201501640	样品等级 合格品
样品数量 30m (各样5m/生产单位)	抽样基数 400m
受检单位 成都市成顺线缆有限公司	生产单位 成都市成顺线缆有限公司
受检单位地址 成都市郫县成都现代工业港南片区	生产单位地址 成都市郫县成都现代工业港南片区
受检单位邮编 611731	生产单位邮编 611731
受检单位电话 15828507743	生产单位电话 15828507743
抽样地点 生产企业成品库	抽样人员 刘存宝 曹山
抽样单编号 1037563	抽样日期 2015-05-12
抽样方式 随机抽样	抽样单位 四川省产品质量监督检验检疫院
样品到达日期 2015-05-14	材料/样品状态 完好, 塑料带包装
检验日期 2015-05-03~2015-05-08	检查操作人员 曹吉祥
检验地址 成都市龙泉驿区及第16号	任务来源 四川省质量技术监督局
检验依据 GB/T 12527-2008 额定电压1kV及以下架空绝缘电缆, CQI 2507/QZ 1023-2015架空绝缘电缆 抽样检验实施准则	
实际质量判定 检验判定 产品质量综合判定	根据检验, 所检项目符合GB/T 12527-2008标准, 符合CQI 1023-2015抽样检验 实施准则, 判定为合格。 
备注	

批准: 隆永兵 审核: 刘中梅 主检: 李科


成都产品质量检验研究院有限责任公司
四川省产品质量监督检验检疫院
成都市产品质量监督检验院

检 验 报 告

报告书编号: DQ-201401022

共 2 页 第 1 页

产品名称 额定电压1kV额定交流电压乙级绝缘 交联聚乙烯	规格 成缆
生产日期/批号 2014-04	型号规格 JLK1J 1W 1X60
样品编号 1#	样品等级 合格品
样品数量 30m (多样60m存留检测)	抽样基数 500m
受托单位 成都市成缆线缆有限公司	生产单位 成都市成缆线缆有限公司
受托单位地址 成都市郫县成都现代工业港南片区	生产单位地址 成都市郫县成都现代工业港南片区
受托单位邮编 611730	生产单位邮编 611730
受托单位电话 13880528908	生产单位电话 13880528908
抽样地点 成品库房	抽样人员 李霞 蒋莉
抽样单编号 1016103	抽样日期 2014-04-22
抽样方式 随机抽样	抽样单位 四川省产品质量监督检验检疫院
样品到达日期 2014-04-22	封样/样品状态 完好, 密封袋包装
检验日期 2014-04-25~2014-05-13	检查封样人员 曹令才
检验地址 成都市龙泉驿兴茂街16号	任务来源 四川省委重技委技术管理局

检验依据	GB/T 12827-2008 额定电压1kV及以下架空绝缘电缆 CQI 2507/DQ 1013-2014 架空绝缘电缆抽样检验规则
检测	实物质量判定 外观 尺寸
结论	产品质量符合标准要求, 检验合格。 
备注	

批准: 李成富 审核: 洪曦 主检: 刘亚杰

成都产品质量检验研究院有限责任公司
四川省产品质量监督检验检疫院
成都市产品质量监督检验院

检 验 报 告

报告书编号: DQ-201401563

共 2 页 第 1 页

产品名称 铜芯铝绞线	规格 —
生产日期/批号 2014-01	型号规格 JL/G1A 50/8-6/1
样品编号 1#	样品等级 合格品
样品数量 1.5m	样品状态 完好
样品到达日期 2014-09-11	送样人员 曹令才
受托单位 成都市成缆线缆有限公司	生产单位 成都市成缆线缆有限公司
受托单位地址 郫县成都现代工业港南片区	生产单位地址 郫县成都现代工业港南片区
受托单位邮编 611730	生产单位邮编 611730
受托单位电话 66777107	生产单位电话 66777107
检验地址 成都市龙泉驿兴茂街16号	检验日期 2014-06-13~2014-09-16
检验依据 GB/T 1179-2008 圆线同心绞架空导线	

经检验, 所检项目合格。

发
验
单
号
备
注




批准: 李成富 审核: 洪曦 主检: 沈宇

成都产品质量检验研究院有限责任公司
(四川省产品质量监督检验检测院/
成都市产品质量监督检验院)
检验报告

报告书编号: DQ-201501838

共 2 页 第 1 页

产品名称	电力电缆	规格	圆形扁标
生产日期/批号	2015-06-06	型号规格	YJV 0.6/1kV 3×4
样品编号	DQ-201501838	样品等级	合格品
样品数量	50m (备样1m存生产企业)	抽样基数	500m
受检单位	成都市成塑线缆有限公司	生产单位	成都市成塑线缆有限公司
受检单位地址	成都市郫县成都现代工业港南片区	生产单位地址	成都市郫县成都现代工业港南片区
受检单位邮编	611731	生产单位邮编	611731
受检单位电话	15828507743	生产单位电话	15828507743
抽样地点	生产企业成品库房	抽样人员	刘存安 曾山
抽样单编号	1037582	抽样日期	2015-05-12
抽样方式	随机抽样	抽样单位	四川省产品质量监督检验检测院
样品到达日期	2015-05-14	封样/样品状态	完好, 塑料带包装
检验日期	2015-06-01~2015-06-17	检查人员	曾吉祥
检验地址	成都市龙泉驿区洪河16号	任务来源	四川省质量技术监督局
检验依据	GB/T 12706.1-2008 额定电压1kV(U ₀ =1.2kV)到35kV(U ₀ =40.5kV)挤包绝缘电力电缆及附件第1部分: 额定电压1kV(U ₀ =1.2kV)和3kV(U ₀ =3.6kV)电缆。DQI 2507/20 1022-2015 挤包绝缘电力电缆抽样检验实施细则		
检验结论	<p>经抽样检验, 所检项目符合GB/T 12706.1-2008标准要求, 依据 CQI 2507/20 1022-2015抽样检验实施细则, 判定为合格。</p> 		
备注			

批准: 隆永兵


审核: 曾中梅

主检: 李弘科

四川省产品质量监督检验检测院
检验报告

No: DQ-201501911

共 3 页 第 1 页

产品名称	塑料绝缘电力电缆	商标	图方商标	规格型号	YJY 0.6/1kV 1×2.5
生产日期/批号	2015-5-26				
受托单位名称及联系方式	—				
生产单位名称及联系电话	成都市成塑线缆有限公司/028-6677707, 18828507743				
任务来源	四川省质量技术监督局				
抽样日期	2015-06-17	抽样人员	曾山 刘存安	样品到达日期	2015-06-18
样品数量	40m	抽样基数	200m	检查抽样人员	曾吉祥
样品等级	合格品	样品/抽样单编号	DQ-201501911 1500091	封样状态	封条完好
检验依据	GB/T 12706.1-2008《额定电压1kV(U ₀ =1.2kV)到35kV(U ₀ =40.5kV)挤包绝缘电力电缆及附件第1部分: 额定电压1kV(U ₀ =1.2kV)和3kV(U ₀ =3.6kV)电缆》、《2015年电力电缆产品质量联动监督抽查实施方案》				
检验结论	<p>经抽样检验, 所检项目符合GB/T 12706.1-2008标准要求, 依据《2015年电力电缆产品质量联动监督抽查实施方案》, 判定为合格。</p> 				
备注	产品标准名称: 交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套电力电缆				

批准: 隆永兵

审核: 曾中梅

主检: 李弘科

四川省产品质量监督检验检测院 检 验 报 告

№:DQ-201401852

共 4 页 第 1 页

产品名称	聚氯乙烯绝缘软电力电缆	商标	图形 商标	规格 型号	60227 IEC 53 (RVV) 300/500V 2*1
生产日期/批号	2014-6-25				
受检单位名称及 联系电话	—				
生产单位名称及 联系电话	成都市成盟线缆有限公司/028-66777707, 15828507743				
任务来源	四川省质量技术监督局				
抽样日期	2014-7-1	抽样人员	刘存宏 曾山	样品到达日期	2014-07-07
样品数量	100米	抽样基数	4000米	检查封样人员	曹吉祥
样品等级	合格品	样品/抽样单编号	DQ-201401852 1400028	封样状态	封条完好
检验依据	GB/T 5023.5-2008/IEC 60227-5:2003《额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘软电力电缆 第5部分：软电缆（软线）》、《2014年聚氯乙烯绝缘软电力电缆产品质量全国联动监督抽查实施方案》				
检验结论	经抽样检验，所检项目符合GB/T 5023.5-2008/IEC 60227-5:2003标准，依据《2014年聚氯乙烯绝缘软电力电缆产品质量全国联动监督抽查实施方案》，判定为合格。				
备 注	产品标准名称：普通聚氯乙烯护套软线				

批准: 李成富

审核: 张曦

主检: 刘存宏



四川省产品质量监督检验检测院 检 验 报 告

№:DQ-201401962

共 3 页 第 1 页

产品名称	塑料绝缘电力电缆	商标	图形 商标	规格 型号	VLV 0.6/1kV 4*25
生产日期/批号	2014-03-06				
受检单位名称及 联系电话	—				
生产单位名称及 联系电话	成都市成盟线缆有限公司/15828507743 028-66777707				
任务来源	四川省质量技术监督局				
抽样日期	2014-07-01	抽样人员	曾山 刘存宏	样品到达日期	2014-07-07
样品数量	40米	抽样基数	500米	检查封样人员	曹吉祥
样品等级	合格品	样品/抽样单编号	DQ-201401962 1400229	封样状态	封条完好
检验依据	GB/T 12706.1-2008《额定电压1kV(Um=1.2kV)到35kV(Um=40.5kV)挤包绝缘电力电缆及附件 第1部分：额定电压1kV(Um=1.2kV)和3kV(Um=3.6kV)电缆》、《2014年电力电缆产品质量全国联动监督抽查实施方案》				
检验结论	经抽样检验，所检项目符合GB/T 12706.1-2008标准，依据《2014年电力电缆产品质量全国联动监督抽查实施方案》，判定为合格。				
备 注	产品标准名称：聚氯乙烯绝缘聚氯乙烯护套电力电缆				

批准: 李成富

审核: 张曦

主检: 刘存宏



四川省产品质量监督检验检测院 检验报告

报告编号: DQ(14)150015-02-01

共 3 页 第 1 页

样品名称	铝芯聚氯乙烯绝缘铜丝铠装 聚氯乙烯护套电力电缆			型号规格	VLV32-0.6/1 4×120+1×70
受检单位名称	成都市成塑线缆有限公司				
受检单位生产地址	四川省成都市郫县成都现代工业港南片区				
抽样地点	成品库房		样品等级	合格品	
抽样人员	杨春亮 吕申明	抽样基数	200m	抽样数量	2×30 m
产品批号 / 生产日期	2013-12-21	抽样日期	2013-12-28	到样日期	2014-01-09
样品描述	样品包装完好、封条完好正常，外观未见异常。				
检验依据	GB/T 12706.1—2008 额定电压 1kV(Um=1.2kV)到 35kV(Um=40.5kV)挤包绝缘电力电缆及附件 第 1 部分：额定电压 1kV(Um=1.2kV)和 3kV(Um=3.6kV)电缆				
检验日期	2014 年 01 月 10 日至 2014 年 03 月 03 日				
检验结论	符合 GB/T 12706.1—2008 标准要求。  (报告专用章) 签发日期: 2014 年 03 月 04 日				
备注					

批准: 李成富

审核: 钟咏

主检: 刘亚杰

四川省产品质量监督检验检测院 检验报告

报告编号: DQ(14)150016-02-01

共 4 页 第 1 页

样品名称	铝芯交联聚乙烯绝缘铜丝铠装 聚氯乙烯护套电力电缆			型号规格	YLV32-8.7/15 3×120
受检单位名称	成都市成塑线缆有限公司				
受检单位生产地址	四川省成都市郫县成都现代工业港南片区				
抽样地点	成品库房		样品等级	合格品	
抽样人员	杨春亮 吕申明	抽样基数	210m	抽样数量	2×30 m
产品批号 / 生产日期	2013-12-21	抽样日期	2013-12-28	到样日期	2014-01-09
样品描述	样品包装完好、封条完好正常，外观未见异常。				
检验依据	GB/T 12706.2—2008 额定电压 1kV(Um=1.2kV)到 35kV(Um=40.5kV)挤包绝缘电力电缆及附件 第 2 部分：额定电压 6kV(Um=7.2kV)到 30kV(Um=36kV)电缆				
检验日期	2014 年 01 月 11 日至 2014 年 02 月 03 日				
检验结论	符合 GB/T 12706.2—2008 标准要求。  (报告专用章) 签发日期: 2014 年 01 月 04 日				
备注					

批准: 李成富

审核: 钟咏

主检: 刘亚杰

四川省产品质量监督检验检测院 检验报告

报告编号: DQ(14)50017-02-01

共 4 页 第 1 页

样品名称	铜芯交联聚乙烯绝缘 聚氯乙烯护套电力电缆			型号规格	YJV-26/35 1×400	
受检单位名称	成都市成盟线缆有限公司					
受检单位生产地址	四川省成都市郫县成都现代工业港南片区					
抽样地点	成品库房			样品等级	合格品	
抽样人员	杨春尧 吕中明		抽样基数	300m	抽样数量	2×30 m
产品批号 / 生产日期	2013-11-12	抽样日期	2013-12-28	到样日期	2014-01-09	
样品描述	样品包装完好、封条完好正常，外观未见异常。					
检验依据	GB/T 12706.3—2008 额定电压 1kV(Um=1.2kV)到 35kV(Um=40.5kV)挤包绝缘电力电缆及附件 第 3 部分：额定电压 35kV(Um=40.5kV)电缆					
检验日期	2014 年 01 月 11 日至 2014 年 03 月 03 日					
检验结论	符合 GB/T 12706.3—2008 标准要求。 检验单位 签发日期: 2014 年 04 月 04 日 					
备注						

批准: 李成富

审核: 钟斌

主检: 刘亚杰

四川省产品质量监督检验检测院 检验报告

报告编号: DQ(14)50014-02-01

共 3 页 第 1 页

样品名称	聚氯乙烯绝缘聚氯乙烯 护套铜带铠装控制电缆			型号规格	KVV22-450/750 61×1.5	
受检单位名称	成都市成盟线缆有限公司					
受检单位生产地址	四川省成都市郫县成都现代工业港南片区					
抽样地点	成品库房			样品等级	合格品	
抽样人员	杨春尧 吕中明		抽样基数	330m	抽样数量	2×30 m
产品批号 / 生产日期	2013-12-25	抽样日期	2014-12-28	到样日期	2014-01-09	
样品描述	样品包装完好、封条完好正常，外观未见异常。					
检验依据	GB/T 9330.2—2008 塑料绝缘控制电缆 第 2 部分：聚氯乙烯绝缘和护套控制电缆					
检验日期	2014 年 01 月 10 日至 2014 年 03 月 03 日					
检验结论	符合 GB/T 9330.2—2008 标准要求。 检验单位 (公章或检验报告专用章) 签发日期: 2014 年 03 月 04 日 					
备注						

批准: 李成富

审核: 钟斌

主检: 刘亚杰

四川省产品质量监督检验检测院 检验报告

报告编号: DQ(14)150018-02-01

共3页 第1页

样品名称	额定电压 1kV 铝合金芯交联聚乙烯绝缘架空电缆			型号规格	JKLHYJ-1 1×240	
受检单位名称	成都市成塑线缆有限公司					
受检单位生产地址	四川省成都市郫县成都现代工业港南片区					
抽样地点	成品库房			样品等级	合格品	
抽样人员	杨春尧 吕申明		抽样基数	300m	抽样数量	2×30 m
产品批号 / 生产日期	2013-12-18	抽样日期	2013-12-28	到样日期	2014-01-09	
样品描述	样品包装完好、封条完好正常，外观未见异常。					
检验依据	GB/T 12527—2008 额定电压 1kV 及以下架空绝缘电缆					
检验日期	2014年01月11日至2014年03月03日					
检验结论	符合 GB/T 12527—2008 标准要求。  检验单位 (公章或检验报告专用章) 签发日期: 2014年01月04日					
备注						

批准: 李成志

审核: 钟斌

主检: 刘亚杰

四川省产品质量监督检验检测院 检验报告

报告编号: DQ(14)150019-02-01

共3页 第1页

样品名称	铜芯交联聚乙烯绝缘架空电缆			型号规格	JKYJ-10 1×50	
受检单位名称	成都市成塑线缆有限公司					
受检单位生产地址	四川省成都市郫县成都现代工业港南片区					
抽样地点	成品库房			样品等级	合格品	
抽样人员	杨春尧 吕申明		抽样基数	200m	抽样数量	2×30 m
产品批号 / 生产日期	2013-12-16	抽样日期	2013-12-28	到样日期	2014-01-09	
样品描述	样品包装完好、封条完好正常，外观未见异常。					
检验依据	GB/T 14049—2008 额定电压 10kV 架空绝缘电缆					
检验日期	2014年01月09日至2014年03月03日					
检验结论	符合 GB/T 14049—2008 标准要求。  检验单位 (公章或检验报告专用章) 签发日期: 2014年01月04日					
备注						

批准: 李成志

审核: 钟斌

主检: 刘亚杰

四川省产品质量监督检验检测院 检验报告

报告编号: DQ(14)S0013-02-01

共 3 页 第 1 页

样品名称	铜绞线			型号规格	JG1A-30-7	
受检单位名称	成都市成塑线缆有限公司					
受检单位生产地址	四川省成都市郫县成都现代工业港南片区					
抽样地点	成品库房			样品等级	合格品	
抽样人员	杨春尧 吕申明		抽样基数	2500m	抽样数量	2×7 m
产品批号 / 生产日期	2013-12-23	抽样日期	2013-12-28	列样日期	2014-01-09	
样品描述	样品包装完好、封条完好正常，外观未见异常。					
检验依据	GB/T 1179—2008 圆线同心绞架空导线					
检验日期	2014年01月11日至2014年03月03日					
检验结论	符合 GB/T 1179—2008 标准要求。 检验专用章 报告专用章 签发日期: 2014年03月04日					
备注						

批准: 李成富

审核: 钟咏

主检: 刘玉杰

四川省产品质量监督检验检测院 检验报告

报告编号: DQ(14)S0012-02-01

共 3 页 第 1 页

样品名称	铝包钢芯铝绞线			型号规格	JL/LB1A-250/40-26/7	
受检单位名称	成都市成塑线缆有限公司					
受检单位生产地址	四川省成都市郫县成都现代工业港南片区					
抽样地点	成品库房			样品等级	合格品	
抽样人员	杨春尧 吕申明		抽样基数	1000m	抽样数量	2×7 m
产品批号 / 生产日期	2013-12-22	抽样日期	2013-12-28	列样日期	2014-01-09	
样品描述	样品包装完好、封条完好正常，外观未见异常。					
检验依据	GB/T 1179—2008 圆线同心绞架空导线					
检验日期	2014年01月11日至2014年03月03日					
检验结论	符合 GB/T 1179—2008 标准要求。 检验专用章 报告专用章 签发日期: 2014年03月04日					
备注						

批准: 李成富

审核: 钟咏

主检: 刘玉杰

四川省产品质量监督检验检测院 检验报告

报告编号: DX(14)150010-02-02

共3页 第1页

样品名称	铜芯铝绞线			型号规格	JL/G1A-1000/45-72/7		
受检单位名称	成都市成盟线缆有限公司						
受检单位生产地址	四川省成都市郫县成都现代工业港南片区						
抽样地点	成品库房			样品等级	合格品		
抽样人员	杨春亮 吕中明		抽样基数	400m	抽样数量	2*7 m	
产品批号/生产日期	2013-12-27	抽样日期	2013-12-28	到样日期	2014-01-09		
样品描述	样品包装完好,封条完好正常,外观未见异常。						
检验依据	GB/T 1179—2008 圆线同心绞架空导线						
检验日期	2014年01月11日至2014年03月03日						
检验结论	所测项目符合GB/T 1179—2008标准要求。 检验员: 姜美利 (成都成盟线缆有限公司) 签发日期: 2014年03月03日 						
备注							

批准: 姜美利

审核: 许明

主检: 刘忠杰

1

国家电线电缆产品质量监督检验中心(武汉) 检验报告

检验业务号: (2014)FZ-DX-023

共5页 第1页

产品名称	无卤低烟阻燃A类交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套编织屏蔽控制电缆	规格型号	WJZA-KYJYRP-450/750 4X1.5
委托单位	四川省工业产品生产许可证办公室	商标	/
供样单位	成都市成盟线缆有限公司	委托单位地址	/
生产单位	成都市成盟线缆有限公司	供样单位地址	四川省成都市郫县成都现代工业港南片区
抽样地点	成品库房	生产单位地址	四川省成都市郫县成都现代工业港南片区
样品数量	30m*25m	检验类型	发证
样品基数	500m	样品等级	合格品
原编号或出厂日期	2013-12-16	样品特性	一般
抽样日期	2013-12-28	样品状况	完好
检验技术依据	GB/T9330.3-2008《塑料绝缘控制电缆》第3部分:交联聚乙烯绝缘控制电缆及《电线电缆产品生产许可证实施细则》		
检验结论	生产许可证产品抽样检验通过 		
备注	/		

批准: 姜美利

审核: 许明

主检: 刘忠杰

国家电线电缆产品质量监督检验中心(武汉)

检验报告

检验业务号: (2014)FZ-DX-024

共5页 第1页

产品名称	无卤低烟阻燃C类铜芯交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套电力电缆	规格型号	WZDC-YJY-0.6/1 1X500
		商 标	/
委托单位	四川省工业产品生产许可证办公室	委托单位地址	/
供货单位	成都市成盟线缆有限公司	供货单位地址	四川省成都市郫县成都现代工业港南片区
生产单位	成都市成盟线缆有限公司	生产单位地址	四川省成都市郫县成都现代工业港南片区
抽样地点	成品库房	检验类型	发证
样品数量	30m×39m	样品等级	合格品
样品基数	300m	样品特性	一般
原编号或出厂日期	2013-12-25	样品状况	完好
抽样日期	2013-12-28	抽 样 人	杨春尧 吕中明
检验技术依据	GB/T12706.1-2008《额定电压1kV(U ₀ =1.2kV)到35kV(U ₀ =40.5kV)挤包绝缘电力电缆及附件 第1部分: 额定电压1kV(U ₀ =1.2kV)和3kV(U ₀ =3.6kV)电缆》及《电线电缆产品生产许可证实施细则》		
检验结论	生产许可证产品抽样检验通过		
备 注	/		

批准 姜德利

审核 况

主检 游林峰



国家电线电缆产品质量监督检验中心(武汉)

检验报告

检验业务号: (2014)WT-DX-0090

共2页 第1页

产品名称	铜芯铝合金绞线	规格型号	JLHA1/G1A-35/6-6/1
		商 标	/
委托单位	成都市成盟线缆有限公司	委托单位地址	四川省成都市郫县成都现代工业港南片区正港路259号
供货单位	成都市成盟线缆有限公司	供货单位地址	四川省成都市郫县成都现代工业港南片区
生产单位	成都市成盟线缆有限公司	生产单位地址	四川省成都市郫县成都现代工业港南片区
抽样地点	/	检验类型	委托检验
样品数量	15米	样品等级	合格品
样品基数	/	样品特性	一般
原编号或出厂日期	2013.12.20	样品状况	散样
送样日期	2014-01-13	送 样 人	曾令才
注: 以上样品信息由委托方提供并确认			
检验技术依据	GB/T1179-2008《圆线同心绞架空导线》		
检验结论	经检验, 送检样品所检项目质量合格		
备 注	/		

批准 姜德利

审核 况

主检 吕彬



国家电线电缆产品质量监督检验中心(武汉)

检验报告

检验业务号: (2014)WT-DX-0092

共2页 第1页

产品名称	铝包钢芯铝绞线	规格型号	JL/LB1A-250/40-26/7
		商 标	/
委托单位	成都市成盟线缆有限公司	委托单位地址	四川省成都市郫县成都现代工业港南片区正港路259号
供货单位	成都市成盟线缆有限公司	供货单位地址	四川省成都市郫县成都现代工业港南片区
生产单位	成都市成盟线缆有限公司	生产单位地址	四川省成都市郫县成都现代工业港南片区
抽样地点	/	检验类型	委托检验
样品数量	15米	样品等级	合格品
样品基数	/	样品特性	一般
原编号或出厂日期	2013.12.22	样品状况	散样
送样日期	2014-01-13	送样人	曾令才
注: 以上样品信息由委托方提供并确认			
检验技术依据	GB/T11179-2008《直线同心绞架空导线》		
检验结论	经检验, 送检样品所检项目质量合格。 		
备 注	/		

批准  审核  主检 吕彬

国家电线电缆产品质量监督检验中心(武汉)

检验报告

检验业务号: (2014)WT-DX-0089

共2页 第1页

产品名称	钢芯铝绞线	规格型号	JL/G1A-1000/45-72/7
		商 标	/
委托单位	成都市成盟线缆有限公司	委托单位地址	四川省成都市郫县成都现代工业港南片区正港路259号
供货单位	成都市成盟线缆有限公司	供货单位地址	四川省成都市郫县成都现代工业港南片区
生产单位	成都市成盟线缆有限公司	生产单位地址	四川省成都市郫县成都现代工业港南片区
抽样地点	/	检验类型	委托检验
样品数量	15米	样品等级	合格品
样品基数	/	样品特性	一般
原编号或出厂日期	2013.12.27	样品状况	散样
送样日期	2014-01-13	送样人	曾令才
注: 以上样品信息由委托方提供并确认			
检验技术依据	GB/T11179-2008《直线同心绞架空导线》		
检验结论	经检验, 送检样品所检项目质量合格。 		
备 注	/		

批准  审核  主检 吕彬

电线、电缆生产设备表

序号	设备名称	单位	数量
1	交联生产线CCV35/154(0+3)	套	1
2	盘式成缆机JPD-3150	套	1
3	盘式成缆机JPD-2500	套	1
4	挤塑机SJ-65	套	8
5	挤塑机SJ-50+30	套	1
6	挤塑机SJ-90	套	4
7	挤塑机SJ-150	套	1
8	挤塑机SJ-120	套	1
9	挤塑机SJ-50	套	3
10	挤塑机SJ-45	套	4
11	成缆机CLV-1250/2+3	台	2
12	屏蔽装铝机KP-68	套	5
13	预分支电缆注塑机JS6000	台	2
14	自动排线成圈机	套	14
15	串联挤塑机SJ-65+90	套	2
16	铜大拉机组LHD450/13	套	1
17	铜大拉机组LHD450/9	套	1
18	框式绞线机JLK-500/6+12+18+24	套	2
19	框式绞线机JLK-500/6+12+18	套	2
20	框式绞线机JLK-500/6+12	套	1
21	箔式绞线机JL-500/54	套	2
22	箔式绞线机JL-500/30	套	2
23	罐装机	台	5
24	束线机JSZ-500	台	3
25	束线机JSZ-630	台	2
26	双节束线机JS1-400	台	1
27	小拉机LHT-120	台	20
28	小拉机LHT-222	台	16
29	拉丝机LHT1-280/17	台	4
30	管收机6GJ-400	台	3
31	管收机6GJ-500	台	2
32	管收机18GJ-200	台	3
33	管收机6GJ-200	台	2
34	铝合金电炉时效(退火)炉450KW	台	1
35	铜上引SL1208-3	台	2
36	铜冷轧机2LG-8H	台	1

钢芯铝绞线生产设备表

序号	设备名称	单位	数量
1	熔铝炉	套	2
2	铝铝镁合金连铸连轧机LGZ-1500/Y	套	1
3	型钢杆连铸连轧机 LGZ-1500/Y	套	2
4	框绞机JLK-630/12+18	套	3
5	框绞机JLK-630/12+18+24	套	8
6	框式绞线机JLK-630/12+18+24+30	套	1
7	单传动铝铝合金大拉机LFD-560/11	台	1
8	铝大拉丝机LHD450/9	台	10
9	铝拉丝机LFD450/12	台	1
10	铝拉丝机LFD450/10	台	9
11	管收机6GJ-400	台	16
12	管收机6GJ-500	台	2
13	叉收机JLC-500/6	套	10
14	叉收机JLC-500/12	套	1
15	复绕机	套	2

橡塑电缆生产设备表

序号	设备名称	单位	数量
1	挤橡机XJW-45	套	1
2	挤橡机XJW-65	套	2
3	挤橡机XJW-65+65	套	2
4	挤橡机XJW-90	套	2
5	挤橡机XJW-120	套	1
6	挤橡机XJW-150	套	1
7	切胶机	台	1
8	开炼机XK-550	台	1
9	密炼机XM-55	台	2
10	滤胶机GLX-150	台	1
11	卧式锅炉WNS 4-2.45-YQ	套	1
12	卧式锅炉WNS 4-1.6-YQ	套	1
13	成缆机S500/6+12	套	1
14	成缆机1600/1+1+3	套	1
15	成缆机1250/1+1+3	套	1
16	康校XJ-500/4	套	2
17	成圈机	台	2

数字通讯电缆生产设备表

序号	设备名称	单位	数量
1	挤塑机SJ-45	套	3
2	挤塑机SJ-65	套	1
3	挤塑机HY-2(45)	套	3
4	挤塑机SJ-90	套	1
5	成缆机JWP-2500	套	1
6	编织机HGSB-16	台	4
7	编织机HGSB-24	台	8
8	编织机HGSB-32	台	1
9	并丝机BSJ-2型	台	6
10	对绞机GJ400型	台	2
11	双节距高速对绞机WJ500-B	台	3
12	高速绕包机ZH-650	台	2
13	成缆机JLC-400/6	台	2
14	成缆机	台	6
15	倒线机	台	12

绝缘料生产设备表

序号	设备名称	单位	数量
1	双阶混炼挤出机ML72/180	套	2
2	塑料造粒机SJ-90	套	2
3	高速混合机	套	4
4	磨浆机	套	1
5	塑料粉碎机	台	6

产品检测设备表

序号	设备名称	单位	数量
1	拉力试验机LJ5000A	台	1
2	拉力试验机LJ1000A	台	1
3	微控电子式拉力机XLD-A10KN	台	2
4	直流喷射式检流计AC15/4(5×10 ⁻⁹)	台	3
5	直流电阻测试仪PC36C	台	5
6	直流电阻测试仪XDL-50KAM	台	1
7	电桥QJ36(0.05)	台	3
8	分析天平TG328A	台	1
9	上皿电子天平YJ10001	台	1
10	可见光度计721型	台	1
11	耀式引伸仪	台	2
12	数字直流电桥QJ-84A	台	3
13	电压试验台YDJ5/50	台	1
14	拉力试验机XL100A	台	1
15	低倍投影仪DTA	台	1
16	多头测厚仪CH10C	台	1
17	冲片机CP-25型	台	1
18	热老化箱XGC	台	1
19	超级恒温槽CS5013C	台	1
20	热延伸烘箱皿	台	1
21	塑料切片机SQ300	台	1
22	平板硫化机XLM0.25MN	台	1
23	介电强度仪YD-2KVA/50KV	台	1
24	工频火花试验机AS-25A	台	10
25	工频火花试验机AS-15A	台	8
26	试验变压器YD150/25	台	1
27	工频火花试验机CHJ-15	台	2
28	台式干燥箱2020型	台	2
29	工频火花试验机GP-15KV	台	1
30	工频火花试验机CHJ-2	台	2
31	低温冲击脆化BC-型	台	1
32	羧指数测定仪CH-2	台	1
33	工频火花试验机GHJ-1	台	3

续：

序号	设备名称	单位	数量
34	老化箱40-8	台	1
35	万能击穿装置2671	台	1
36	绝缘电阻测试仪ZC-90	台	2
37	液压式万能试验机W7-253	台	1
38	双头磨片机自动磨片器MPS3型/LLH-5	台	1
39	数显式高阻计PC408	台	2
40	多头测厚仪CH10C	台	1
41	绝缘电阻测试仪SD9227	台	1
42	交联电缆切片机SKI型	台	1
43	邵氏硬度计XHS	台	1
44	大电流测试仪DDC-3KVA/220V	台	1
45	数字式电容藕合测试仪QS35	台	1
46	电平振荡器UX16C	台	22
47	高压试验台GSD-5	台	1
48	局部放电测试仪FD-2	台	2
49	数字式导线电阻测试仪ST-1	台	1
50	微控电子式拉力机XLD-1000A	台	1
51	电子天秤FSJ120-4	台	1
52	网络分析仪TD3612A	台	1
53	万能击穿装置2671	台	1
54	数字微计5W1A	台	1
55	数字式电容仪QS35	台	1
56	电平振荡器UX16C	台	1
57	选频电平表UD20C	台	1
58	程控绝缘电阻测试仪DYD9820A	台	1
59	数据电缆综合测量仪CTS350A1	台	1

电线、电缆业绩表

序号	产品类别	单位名称	工程名称
1	线缆产品	中建二局	军区长城园
2	线缆产品	中铁二局电务工程有限公司	武高铁路
3	线缆产品	中国十九冶太钢项目部	技改
4	线缆产品	中国十九冶金建设有限公司	十九冶都县研发基地
5	线缆产品	中铁二十四局成都项目部	都江堰天马学校
6	线缆产品	中冶实久攀成钢项目经理部	攀成钢轧机
7	线缆产品	中冶实久北方公司	山东日钢技改
8	线缆产品	攀钢集团	国贸大厦
9	线缆产品	攀钢集团冶金工程技术有限公司	技改
10	线缆产品	攀钢集团信息技术有限公司	技改
11	线缆产品	二钢山旅游开发	喇叭河
12	线缆产品	雅安装饰公司	金沙遗址
13	线缆产品	四川电力实业总公司	青羊科技园
14	线缆产品	中建三局建设工程股份有限公司	成都时代广场工程
15	线缆产品	四川省达州电业局	08农网完善
16	线缆产品	达州电业局宣汉、通州、大竹	08农网完善
17	线缆产品	宣汉弘盛电力有限公司	08农网完善
18	线缆产品	四川省南中市电力总公司	08农网建设
19	线缆产品	四川巴州供电有限公司	技改
20	线缆产品	重庆利源电力有限公司	技改
21	线缆产品	铜仁供电局	玉屏变综合自动化改造
22	线缆产品	宜宾五粮液集团	技改工程
23	线缆产品	成都市第二建筑工程公司	成都奥翔航空产业园
24	线缆产品	四川石油管理局	川南矿区技改
25	线缆产品	中国葛州坝集团股份有限公司	锦屏一级水电站工程
26	线缆产品	凉山乃托水泥有限公司	改扩建工程
27	线缆产品	四川中安工程有限责任公司	峨边半导体材料厂
28	线缆产品	重庆正浩车辆制造有限公司	技改
29	线缆产品	宜宾天源集团有限公司	技改
30	线缆产品	宜宾天蓝化工有限公司	电石厂新建
31	线缆产品	四川东森实业集团	改扩建工程
32	线缆产品	川煤华川项目部	华川厂
33	线缆产品	拉法基瑞安水泥有限公司	技改

续：

序号	产品类别	单位名称	工程名称
34	线缆产品	四川安德鲁森食品有限责任公司	技改
35	线缆产品	四川协华建设工程有限公司	金堂热电厂
36	线缆产品	成都鑫双建筑工程有限公司	成生研所
37	线缆产品	甘肃肃北博能矿业有限公司	八角井选矿
38	线缆产品	四川龙蟒特种制品股份有限公司	改扩建工程
39	线缆产品	四川龙蟒磷钛业股份有限公司	改扩建工程
40	线缆产品	四川真亚铝业集团有限公司	铝合金
41	线缆产品	成都市第四建筑公司美庐项目部	华西附二院
42	线缆产品	四川华西集团有限公司	水韵尚城
43	线缆产品	四川华西普济物业发展有限公司	观南上城
44	线缆产品	九龙仓集团华茂房地产开发成都有限公司	天府时代广场
45	线缆产品	四川天府华侨城实业发展有限公司	欢乐谷·华侨城
46	线缆产品	龙湖房产成都有限公司	09年度采购
47	线缆产品	成都龙湖锦华置业有限公司	龙湖·晶蓝半岛
48	线缆产品	省建三公司	世纪城天鹅湖花园
49	线缆产品	成都倍德实业	东方广场
50	线缆产品	成都春天房地产开发有限公司	仁和春天时代广场
51	线缆产品	高新置业	软件科技园
52	线缆产品	四川蓝光和骏实业股份	富丽花城
53	线缆产品	四川和信房地产有限公司	英伦世家
54	线缆产品	成都美华房地产开发有限公司	季悦彼岸项目
55	线缆产品	四川利通实业有限公司	天德堡
56	线缆产品	成都海特尔置业投资有限公司	天和凯旋城
57	线缆产品	成都置信房产开发有限公司	禾嘉利和
58	线缆产品	金房房地产开发有限公司	人和人家
59	线缆产品	成都大华信房地产开发有限公司	东山国际广场
60	线缆产品	西南房屋综合开发公司	斑竹园专家别墅
61	线缆产品	四川通惠变电有限公司	稻城项目
62	线缆产品	广州天力建筑工程有限公司成都分公司	熊猫城
63	线缆产品	四川省运动技术学院	公寓楼
64	线缆产品	中国燃气涡轮研究院	联储器厂房建设
65	线缆产品	吴江市政府采购中心	原有线环线和城区路灯电缆采购
66	线缆产品	中冶焦耐工程技术有限公司	攀钢西昌磷钛资源综合利用项目

钢芯铝绞线业绩表

序号	产品类别	单位名称	工程名称
1	导线系列	四川省岳池电力建设总公司昆明工作站	110kV凤凰谷电站-大桥变电站送电线路工程
2	导线系列	中铁八局集团第九工程有限公司	成遂输电线工程
3	导线系列	甘肃省兰州博能电力集团有限公司	110kV柳泉变电站
4	导线系列	兰州供电局电力安装工程公司	酒钢电力系统改造工程110kV线路工程
5	导线系列	广西贺州市桂东变电工程有限责任公司	昭平江口开关站至西湾变110kV线路工程
6	导线系列	甘肃临夏州电力工程安装公司	110kV积石山变电工程
7	导线系列	兰州鸿源电力有限责任公司	110kV屯河湾变电线路工程
8	导线系列	中铁一局达成项目部	达成铁路扩能改造工程
9	导线系列	四川省普格永裕水电开发有限公司	普格县小兴站一级电站
10	导线系列	中铁十一局集团电务工程有限公司	武广客运专线XXT1标段(咸宁至赤壁段)
11	导线系列	四川成康电力建设有限公司	隆马路口~马尔康三家寨110kV送变电工程
12	导线系列	四川省普格永裕水电开发有限公司	英雄坝至小兴场变110kV线路工程
13	导线系列	西藏昌都电力公司	农网建设工程
14	导线系列	四川省锦源建设工程有限公司	广西色标输电线工程
15	导线系列	云南师宗电力服务有限公司	凤凰谷至大同100kV线路工程
16	导线系列	四川禾森电力有限责任公司	小牛坝110kV新建线路
17	导线系列	四川贵康电力有限公司	猴子岩电站新建工程
18	导线系列	四川省明远电力建设工程有限公司	官地水电站输电线路110kV二回线路工程
19	导线系列	重庆乌江电力有限公司	松栎500kV至秀山220kV变220kV线路工程
20	导线系列	重庆合泽实业发展有限公司	220kV童渣线续建工程
21	导线系列	四川省普格永裕水电开发有限公司	220kV新建线路工程
22	导线系列	乐山嘉能电力有限责任公司	锦屏1、II回线II段松林变220kV线路新建工程
23	导线系列	中国第五冶金建设机械电气安装工程公司	桑坪-姜坪坝20kV线路工程
24	导线系列	阿坝州明珠电力建设开发有限公司	九寨沟黑河滩-双合-沙河坝220kV送电线路工程
25	导线系列	成都华能电力建设工程有限责任公司	天(井沟)-忠(德)220kV线路新建工程
26	导线系列	四川省明远电力建设工程有限公司	太山寺北线-新(桥) 廉雷7线路新建工程
27	导线系列	四川电力物资公司	220kV黄平线开投进改送电线路新建工程
28	导线系列	福建亿力电力物资有限公司	220kV永水井-连界场送电线路新建工程
29	导线系列	成都力航商贸有限公司	西北750kV晋亨-兰州东送电线路工程
30	导线系列	四川省明远电力建设工程有限公司	四川晋屏-思德500kV线路新建工程
31	导线系列	黑水冰川水电开发有限公司	竹格岭-色尔古(改扩)220kV线路工程(220kV四)
32	导线系列	成都华能电力建设工程有限责任公司	龙攀线220kV线路
33	导线系列	四川电力物资公司	汶川—五通220kV送电线路

续：

序号	产品类别	单位名称	工程名称
34	导线系列	福建亿力电力物资有限公司	圆田变—连城输电工程
35	导线系列	成都力航商贸有限公司	色尔古—柳坪—茂县220kV线路工程
36	导线系列	四川成蜀电力建设有限公司	射马路口-马尔康三家寨220kV
37	导线系列	成都蜀源电力物资有限公司	攀钢二期工程施工电源线路
38	导线系列	四川省明远电力建设工程有限公司	迤耳河220kV送出线路工程
39	导线系列	黑水冰川水电开发有限公司	四川220kV孜岩变电站110kV引入线新建工程
40	导线系列	成都蜀源电力物资有限公司	四川普捷-思康500kV线路新建工程
41	导线系列	四川省明远电力建设工程有限公司	四川双(合)-沙溪坝220kV I 回线路新建工程
42	导线系列	苍溪天源电力开发有限公司	陵-犁330kV线路工程
43	导线系列	兰州倚能电力(集团)有限公司	酒钢330kV变电站工程
44	导线系列	兰州倚能电力(集团)有限公司	330kV酒钢线路工程
45	导线系列	湖北省输变电工程公司	黄冈到黄石500kV送电线路工程
46	导线系列	黑水冰川水电开发有限公司	竹槽乡—色(尔古)茂(县)220kV线路工程(500kV段)
47	导线系列	四川傲博建设工程有限公司	美姑县城北-拉马坝工业集中区35kV线路新建工程
48	导线系列	四川华电珙县发电有限公司	珙县电厂-筠连220kV双回线路新建工程
49	导线系列	四川松源电力建设工程有限公司	屏-天220kV线路工程
50	导线系列	四川成蜀电力建设有限公司	新疆备战35kV、110kV线路工程材料
51	导线系列	云南盟宇电力工程有限公司	导线采购项目
52	导线系列	自贡电业局物流服务中心	板仓园区110kV替代南线、舒铁线、舒化线改造工程
53	导线系列	安县恒源实业有限责任公司	辽安工业园110kV专用变电站输变电工程
54	导线系列	眉山多能电力建设有限责任公司	2010年成绵乐铁路客运专线输电线路改造工程
55	导线系列	四川苍溪天源电力开发有限公司	兰渝铁路35kV送电线路工程
56	导线系列	四川会理供电公司	2011年线路维护消缺设备器材采购项目
57	导线系列	四川会理供电公司	2012年线路维护消缺设备器材采购项目
58	导线系列	广西桂东电力股份有限公司	信都(蝴蝶)220kV输变电工程
59	导线系列	四川省水电投资经营管理有限公司	2011-13年农村电网改造升级和无电地区电力建设工程
60	导线系列	四川省输变电工程公司第一分公司	涪洛滩水电站四川乐山市金阳县35kV线路复建工程
61	导线系列	乐山成电电力工程设计有限公司	2013年220kV沐松南北线220kV附松东西线改造项目
62	导线系列	四川省通惠送变电有限责任公司	2031年筠连县乐义至高坪35kV输电线路工程
63	导线系列	重庆中恒水电开发有限公司	2013年大创湖电站110kV线路改造工程
64	导线系列	重庆涪陵聚龙电力有限公司	2014年清溪至平原变220kV双回线路工程
65	导线系列	中国水利水电第五工程局有限公司	西昌垃圾发电厂-樺木变电站35kV送电线路新建工程
66	导线系列	四川能投集团	2015年农村电网改造升级工程10kV及以下材料采购